



THERMOFLAN

FICHE TECHNIQUE

Série 750

Encre de Tampographie et sérigraphie pour tous matériaux rigides

printcolor 
high performance inks

La série 750 offre une grande opacité, une brillance soyeuse et une très grande résistance pour l'impression sur verres, céramiques, métaux, plastiques rigides thermoplastiques et thermodurcissables. Cette encre polyvalente et quasi universelle est réservée aux usages intérieurs et convient parfaitement dans le domaine des cosmétiques, au même titre que les séries 631 et



Applications

Décoration sur verre et aluminium anodisé
Articles promotionnels
Applications industrielles
Primer sur verre pour marquage à chaud



Substrats

Performance

Duroplast	★★★★★	Plastique thermodurcissable chargé fibres
Verres et céramiques	★★★★★	
PVC rigide	★★★★★	
Métaux	★★★★★	
Polyamide (PA)	★★★★★	
Polyéthylène (PE) prétraité	★★★★★	
Polyoxyméthylène (POM)	★★★★★	Flammage après impression
Polypropylène (PP) prétraité	★★★★★	
ABS, SAN, copolymères	★★★★	
Surface laquée /Laquage poudre	★★★★	
Polycarbonate (PC)	★★★★	
Polyester, non prétraité (PE)	★★★★	
Verre acrylique (PMMA moulé)	★★★	

Légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit

★ Test à réaliser

Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance
Résistance alcool et essence	★★★★★
Flexibilité	★★★
Brillance	★★★ Brillance soyeuse
Résistance à la transpiration des mains	★★★★★
Stabilité à la lumière	★★★★★
Résistance à l'abrasion	★★★★★
Pigmentation	★★★★★
Résistance à la chaleur	★★★★
Séchage	★★★
Résistance à l'eau	★★★ Amélioration par séchage forcé : 140°C / 20 minutes
Résistance aux intempéries	★

Légende

★★★★★
★

Très bonnes propriétés du produit
Propriétés non satisfaisantes

n/a

Pas d'information disponible

Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP	HT		Article no.	Couleur	HP	HT		
750-1005	MS jaune clair	•			750-3305	MS magenta	•	•		
750-1105	MS jaune moyen	•			750-4005	MS violet	•	•		
750-1205	MS Jaune foncé	•			750-4505	MS- bleu foncé	•			
750-2005	MS orange	•			750-5005	MS bleu	•	•		
750-3005	MS rouge	•			750-6005	MS vert	•	•		
750-3105	MS rouge magenta	•	•		750-8005	MS noir	•			
750-1010	MS-jaune clair		•		750-9005	MS blanc	•			
750-1020	MS-jaune réel		•		750-1305	MS-jaune orangé		•		
750-3150	MS-rouge		•		750-2105	MS-orange		•		

HP Très pigmenté

HT Hautement transparent

Autres couleurs

Couleurs ST	Nuancier des couleurs standard ST	
ST Métallisés	Nuancier des couleurs standard ST	
Couleurs Fluo	Nuancier des couleurs standard ST	
Couleurs spéciales	Pantone, HKS, RAL et spécifiques (recherche de teinte)	
Autres	Séries 750-00	ST blanc couvrant
	Série 750-00/HD	ST blanc, très opaque
	Séries 750-04	Pate transparente
	Séries 750-05	Vernis ST
	Séries 750-05/MT	Vernis ST, mat
	Séries 750-33	ST Noir
	Séries 750-33/B	ST Noir, intense

Diluants Tampographie

Diluant	700-017	Ajout	15-30% du poids
Diluant sans PAH	700-037	Ajout	15-30% du poids
Retardeur *	10-02459	Ajout	5-20% du poids
Accélérateur	Série 700-019	Ajout	15-30% du poids
Accélérateur (rapide)	Série 700-041	Ajout	15-30% du poids

*Mélangé avec 700-017 ou 700-037

Diluants sérigraphie

Diluant	600-017	Ajout	5 - 15 % du poids
Diluant sans PAH	600-037	Ajout	5 - 15% du poids
Retardeur	10-02459	Ajout	5 - 15 % du poids
Retardeur lent*	10-03432	Ajout	2 – 8 % du poids

*Mélangé avec 600-017 ou 600-037

Diluer avec 10-03432 + 600- 017 (ou 600-037) ou 10-02459 seul. Le total des diluants avoisine 12% +/-2% poids.

Durcisseurs amino-silanes pour verres, céramiques et métaux

	700-GL	700-GLH*
Ajout Ratio	20 :1	20 : 1 à 10 : 1
Réactivité	Réactivité moyenne à 20°C	Faible réactivité à 20°C
Résistance aux produits chimiques	Excellente	Très bonne

Le durcisseur 700-GLH réagit moins vite que 700-GL. Il augmente le pot-life et préserve la brillance après étuvage. En association avec la série 750, il forme un excellent primer pour marquage à chaud sur verre (essais avec films Kurz SFX – 0,2 sec. à 195°C). – Utiliser ce durcisseur à 5% pour laquer des verres de miroiterie, à 10% sur le verre pour cosmétiques.

Durcisseurs isocyanates pour métaux, plastiques, revêtements

	700-HDA (ou 600-HDA)	700-HDI (ou 600-HDI)	600-HDS
Ajout Ratio	4 :1	4 :1	4 :1
Réactivité	Moyenne à partir de 20°C	Grande à partir de 15°C	Faible à partir de 20°C
Résistance aux produits chimiques	Très bonne	Très bonne	Excellente

Ne pas utiliser le durcisseur 600-HDS avec une encre métallisée car le pot life est trop court.

Note : Une vue d'ensemble de tous les additifs disponibles se situe dans une autre fiche.

Promoteurs d'adhérence	10-03946	10-03995
Ajout Ratio	Maxi 5% poids encre	Maxi 5% poids encre

Ces promoteurs d'adhérence sur verre et métaux peuvent être ajoutés à tous les durcisseurs jusqu'à 5% du poids d'encre. Pour une très bonne tenue en brouillard salin, combiner 600-HDS à 25% et 10-03995 à 5%.

Propriétés / Mise en oeuvre

Maille

Tous les tissus peuvent être utilisés (SAATI et SEFAR de préférence).

Pochoirs

Tous les pochoirs films et émulsions résistants au solvant peuvent être utilisés (FOTECO de préférence).

Caractéristiques techniques

Densité à 20°C (g/cm³) 1,05 – 1,55

Teneur en matières solides 65 – 80%

Rendement en surface (théorique) :

40-60 m²/kg avec 120/34 Y PW PET 1000

50-80 m²/kg avec 22 µm / 80% cliché polymère

(forte concentration pigmentaire et excellent pouvoir couvrant)

Le **séchage** dépend de l'épaisseur du dépôt et du substrat

Les paramètres habituels sont (sans addition de retardeur):

Air (23°C / 65% humidité)

Sec hors poussière 5 – 10 mn (séri) / 1 – 2 mn (tampo)

Sec au toucher 30 – 60 mn (séri) / 10 – 15 mn (tampo)

Sec à cœur 12 – 24 h

Séchage Etuve (recommandé), Sécheur IR, sécheur en convoyeur

Séchage forcé de 20-30 minutes à 140-160°C jusqu'à 30-60 minutes à 80°C

Polymérisation

La polymérisation du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur du dépôt. Une température minimum sur une période de 5 à 10 jours permet d'atteindre la résistance maximum. En augmentant la température, le film d'encre polymérise plus vite et la résistance chimique est atteinte plus vite et plus forte.

Temps de polymérisation :

700-GL et 700-GLH 5 à 7 jours (à température minimum)

600-HDA ou 700-HDA 7 jours (à température minimum)

600-HDS 10 jours (à température minimum)

600-HDI ou 700-HDI 5 à 7 jours (à température minimum)

Il est important de s'assurer que les températures ne chutent pas pendant les premières 48 heures. Une augmentation de l'humidité durant le séchage peut endommager de façon permanente le film d'encre.

Durée de vie en pot :

Les couleurs MS et leur mélange ont une durée de vie en pot de 4 à 8 heures en fonction des durcisseurs utilisés et selon les conditions environnementales. Une durée de vie en pot significativement réduite peut être rencontrée avec les couleurs métallisées.

Nettoyage avec solvants Foteclean de préférence (nous consulter)

Caractéristiques spéciales & conseils

Résistance au lave-vaisselle Pour augmenter la résistance au lave-vaisselle, nous recommandons un séchage forcé à 140°C pendant 20 minutes.

Résistance extérieure Le système de liant limite la résistance en extérieur.

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificat	Téléchargeable dans l'espace client
Autres	Bien mélanger avant usage
Une information sur la durée de stockage est visible sur l'étiquette du couvercle.	

Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Régulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique

Publié le	Révisé	Edité par	Version
11/02/2015		T21/T06	1

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.

Molières-Cavaillac
30120 LE VIGAN (FRANCE)

Tél. +33 (0)4 67 81 14 41
Fax. +33 (0)4 67 81 09 80



E-mail. info@thermoflan.com
www.thermoflan.com

S.A.S au capital de 45735 euros
SIRET 720 201 961 00011
RCS 72B196 NIMES