



THERMOFLAN

FICHE TECHNIQUE

Series 752

Encre de Tampographie à 1 et 2 composants

printcolor 
high performance inks

La série 752 est une encre de Tampographie dotée d'une brillance soyeuse très opaque et très facile à utiliser. Elle convient pour l'impression sur plastiques, métaux et laquages.

Les applications types sont les objets promotionnels, les composants techniques, jouets et emballages.

Applications

- › Articles promotionnels
- › Composants techniques
- › Emballage, Fournitures médicales (partiellement USP classe VI)
- › Jouets

Substrats

Substrat	Performance
ABS, SAN, copolymère	★★★★★
PVC rigide	★★★★★
Polycarbonate	★★★★★
Verre acrylique (PMMA moulé)	★★★★
Surface laqué /Laquage poudré	★★★★
PET-A	★★★★
PET-G/PET-GAG	★★★★
Polyamide (PA)	★★★★
Polyéthylène, prétraité (PE)	★★★★
Polypropylène, prétraité (PP)	★★★★
Polystyrène (PS) pièces de verre acrylique moulées par injection	★★★★
Polystyrène (PS) brillant	★★★★
Polystyrène (PS) mat	★★★★
Duroplast	★★★
Polyester, non prétraité	★★★
PVC doux	★★★
Métal	★
Polypropylène (PP), non traité	★★★

Si addition de 700-PP (20% du poids)

Légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit

★ Test à réaliser

Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Perfor- mance	
Résistance alcool et essence	★★★★	Amélioration en utilisant 700-HDI (20% du poids)
Flexibilité	★★★★	
Brillance	★★★	Brillance soyeuse
Résistance à la transpiration des mains	★★★★	Amélioration en utilisant la série 700-HDI (20% du poids)
Stabilité à la lumière	★★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★	
Pigmentation	★★★★★	
Résistance à la chaleur	★★★	
Séchage	★★★★	
Résistance à l'eau	★★★★	Amélioration avec 700-HDI à 20% du poids
Résistance aux intempéries	★★★★	Amélioration avec 700-HDI à 20% du poids

Légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit n/a Pas d'informations disponibles
 ★ Propriétés non satisfaisante

Gamme produit

Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP	HD			Article no.	Couleur	HP	HD		
752-1005	MS jaune clair	•				752-3305	MS magenta	•			
752-1005/HD	MS jaune clair intense	•	•			752-4005	MS violet	•			
752-1105	MS Jaune moyen					752-5005	MS bleu	•			
752-1205	MS jaune foncé	•				752-5005/HD	MS bleu intense	•	•		
752-2005	MS orange	•				752-6005	MS vert	•			
752-3005	MS rouge	•				752-6005/HD	MS vert intense	•	•		
752-3005/HD	MS rouge intense	•	•			752-8005	MS noir	•			
752-3105	MS rouge magenta	•				752-9005	MS blanc	•			

HP Très pigmenté **HD** Très opaque (haute densité)

Autres couleurs

ST Colors	Nuancier ST
ST Métalliques	Nuancier ST
ST Couleurs Néon	Nuancier ST
Couleurs spéciales	Pantone, HKS, RAL et spécifiques (recherche de teinte)
	Séries 752-00 /147 ST blanc couvrant
	Séries 752-00/HD ST blanc très opaque
	Séries 752-04 Pate transparente
	Séries 752-05 Vernis ST
	Séries 752-05/MT Vernis ST, mat
	Séries 752-06 Pate retardante
	Séries 752-33 ST Noire
	Séries 752-33/B ST Noire, intense
	Série 752-8005/USP Noir, classe médicale VI
	Série 752-9005/USP Blanc, classe médicale VI

Additifs

Diluant	700-017	Ajout	15-30% du poids
Retardeur*	10-02459	Ajout	5-20% du poids
Accélérateur	700-019	Ajout	15-30% du poids
Accélérateur (rapide)	700-041	Ajout	15-30% du poids

* En mélange à la série 700-017.

Durcisseur	Séries 700-HDI	Séries 700-HDA
Application	Aluminium / Feuille de métal/ Duroplast	Aluminium / Feuille de métal/ Duroplast
Addition ratio	5:1	5:1
Réactivité	Moyenne à 15°C	Grande à 20°C
Résistance chimique	Très bonne	Bonne
Résistance extérieur	Pas recommandé	Bonne

Note: une vue générale détaillée de tous les additifs peut être consultée dans une fiche technique séparée.

Mise en oeuvre

Cliché

Tous les formats d'impressions disponibles dans le commerce peuvent être utilisés

Séchage

Le séchage de la série 752 dépend de l'épaisseur du dépôt et du substrat

Paramètres habituels (sans addition de retardeur)

Air	Séchage physique
Dryer	Four, Séchage à infrarouge, séchage continu

Polymérisation

La réticulation du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur déposée.

Pour obtenir une résistance maximale, une température minimum (voir paragraphe „durcisseur“) doit être garantie pendant une durée de 5 à 10 jours. Plus la température est haute, plus le film d'encre polymérise vite, plus la résistance chimique est élevée et obtenue rapidement.

Curing times

Series 700-HDI	5-7 jours (à température minimale)
Series 700-HDA	5-7 jours (à température minimale)
Séchage forcé	De 20 minutes à 140°C jusqu'à 60 minutes à 80 °C

Il est important de s'assurer que la température ne chute pas dans les premières 48 heures. Une augmentation de l'humidité fournie durant le temps de séchage peut endommager le film d'encre de façon permanente.

Durée de vie en pot:

Les couleurs MS et ses mélanges ont une durée de vie en pot de 4-8 heures, en fonction des durcisseurs utilisés et des conditions environnementales. C'est sensiblement réduit avec les couleurs métalliques.

Nettoyage:

Avec solvants Foteclean de préférence (nous consulter)

Caractéristiques spéciales & conseils

Adhésion sur PP non pré-traité	L'adhésion peut-être augmenté en ajoutant la série 700-PP (20% du poids). Dans ce cas l'encre est utilisé comme une encre à 2 composants.
Reproduction des détails et impression	Cette série convainc par une excellente reproduction des détails et sa bonne impression.

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificat	Nous consulter
Autres	Bien mélanger avant usage
	Une information sur la durée de stockage est visible sur l'étiquette du couvercle.

Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Régulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique

Publié le	Révisé	Edité par	Version
11/02/2015		T21/T06	1

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survient, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grosse négligence.

Molières-Cavaillac
30120 LE VIGAN (FRANCE)

Tél. +33 (0)4 67 81 14 41
Fax. +33 (0)4 67 81 09 80



E-mail. info@thermoflan.com
www.thermoflan.com

S.A.S au capital de 45735 euros
SIRET 720 201 961 00011
RCS 72B196 NIMES