



**THERMOFLAN**

FICHE TECHNIQUE

**Série 786**

Encre de tampographie à 2 composants  
très résistante- facile mise en œuvre

**printcolor** ©  
high performance inks

La série 786, encre de tampographie à 2 composants se caractérise par sa brillance, sa grande résistance chimique et sa très bonne opacité.

Elle est basée sur des matières premières sans aromatiques et sans halogènes et ne contient pas d'hydroxyacétate de butyle classifié comme critique pour la santé de l'utilisateur.

Elle convient pour l'impression des plastiques, des métaux et des laquages.

Les applications-typiques sont les composants techniques, les capsules de bouteille et les produits de puériculture.

Cette encre est performante sur quasiment tous les matériaux, sauf le verre, même avec un faible taux de durcisseur.

### Applications :

- Composants techniques
- Pièces d'automobile
- Produits de puériculture
- Tampographie rotative (capsules de bouteilles)



### Substrats

Performance

Verre acrylique (PMMA moulé)	★★★★★
PVC rigide	★★★★★
Surfaces laquées/ revêtements poudre	★★★★★
Polyamide (PA)	★★★★★
Polyéthylène, prétraité (PE)	★★★★★
Polyoxyméthylène (POM)	★★★★★
Polypropylène, prétraité (PP)	★★★★★
Tritan (copolyester)	★★★★★
ABS, SAN, polymères mélangés	★★★★
Duroplast	★★★★
Métal	★★★★
PET-A	★★★★
Polycarbonate (PC)	★★★★
Polyester, non-traité	★★★★
Polystyrène (PS) – pièces de verre acrylique moulées par injection	★★★★
Polystyrène (PS) brillant	★★★★
Polystyrène (PS) mat	★★★★

Légende ★★★★★ Très fortement recommandé

★ Essais nécessaires

## Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance	Remarque
Résistance alcool et essence	★★★★★	
Flexibilité	★★★	
Brillance	★★★★★	Haute brillance
Résistance à la transpiration des mains	★★★★★	
Stabilité à la lumière	★★★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★★	
Pigmentation	★★★★★	
Résistance à la température	★★★★★	
Séchage	★★★	Film d'encre vite sec au toucher
Résistance à l'eau	★★★★★	
Résistance aux intempéries	★★★★★	

**légende**      ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit      ★ Propriétés non satisfaisantes

## Gamme Produit

### Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP	HF	PF	HD	Article	Couleur	HP	HF	PF	HD
786-1005	MS jaune clair	•	•	•		786-4005	MS violet	•		•	
786-1005/HD	MS jaune clair	•	•	•	•	786-5005	MS bleu	•	•	•	
786-1105	MS jaune moyen	•	•	•		786-5005/HD	MS bleu	•	•	•	•
786-1205	MS jaune foncé	•		•		786-6005	MS vert	•		•	
786-2005	MS orange	•		•		786-6005/HD	MS vert	•		•	•
786-3005	MS rouge	•	•	•		786-6015	MS vert	•	•	•	
786-3005/HD	MS rouge	•	•	•	•	786-8005	MS noir	•	•	•	
786-3105	MS rouge magenta	•	•	•		786-9005	MS blanc	•	•	•	
786_3305	MS magenta	•	•	•							

HP Haute Pigmentation    HF Sans halogène    PF Sans PAH    HD Haute densité pigmentaire

### Autres Couleurs

			HF	PF
<b>ST - Métallisés</b>	Series 786-100	ST argent	•	
	Series 786-100/HG	ST argent très brillant	•	•
	Series 786-103	ST OR riche clair	•	•
	Series 786-103/HG	ST or riche pale très brillant		•
	Series 786-200	ST nacre	•	•
	Series 786-02299	ST argent grossier	•	
<b>ST - Couleurs tramées</b>	Series 786-0950	ST Cyan tramé	•	•
	Series 786-0960	ST Jaune tramé		•
	Series 786-0970	ST magenta process		•
	Series 786-0980	ST Noir process	•	•
<b>Couleur UV luminescente</b>	Serie 786-UL09/05	Encre UV luminescente ,jaune	n/a	•
	Serie 786-UL16/05	Encre UV luminescente ,Rouge	n/a	•
	Serie 786-UL26/05	Encre UV luminescente ,bleu	n/a	•
	Serie 786-UL30/05	Encre UV luminescente ,verte	n/a	•
<b>Encre phosphorescente</b>	Series 786-PHQ47	Encre phosphorescente, verte	n/a	•
<b>Autres</b>	Series 786-00	ST blanc	•	•
	Series 786-00/HD	ST blanc très opaque	•	•
	Series 786-04	Pate transparente	•	•
	Series 786-05	Vernis ST	•	•
	Series 786-05/MT	Vernis ST, mat	•	•
	Series 786-33	ST Noir	•	•
	Series 786-33/B	ST noir, intense	•	•

Couleurs spéciales    Pantone, HKS, RAL et spécifiques (recherche de teinte)

## Additifs

Diluant tampographie	700-017	Ajout	10-20% poids
Diluant tampographie sans PAH	700-037	Ajout	10-20% poids
Diluant sérigraphie (Retardeur*)	10-02459	Ajout	5-10% poids
Accélérateur	700-019	Ajout	10-20% poids
Accélérateur (sans PAH)	700-039	Ajout	10-20% poids
Accélérateur, rapide (sans PAH)	700-041	Ajout	10-20% poids

\*En mélange avec 700-017 si utilisé en tampographie

## Durcisseurs

	700-HDA	700-HDS	700-HDG
Application	Universel	Extra résistant	Séchage rapide
Ratio	4:1	4:1	4:1
Réactivité	Réactivité moyenne à partir de 20°C	Réactivité moyenne à partir de 23°C	Réactivité moyenne à partir de 20°C
Résistance aux produits chimiques	Très bon	Excellent	Bon à très bon
Résistance extérieure	Très bon	Excellent	Très bon
Divers	Sans Halogène et PAH	Sans Halogène et PAH	Sans Halogène et PAH

Note: une vue générale détaillée de tous les additifs peut être consultée dans une fiche technique séparée.

## Mise en oeuvre

### Clichés

Tous les types disponibles dans le commerce peuvent être utilisés.

### Séchage

Le séchage dépend de l'épaisseur du dépôt et du substrat  
Les paramètres habituels (sans addition de retardeur)

Air :	Séchage rapide physiquement
Séchage :	Four, Séchage à infrarouge, séchage continu

### Polymérisation

La réticulation du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur déposée.  
Pour obtenir une résistance maximale, une température minimum (voir paragraphe „durcisseur“) doit être garantie pendant une durée de 5 à 10 jours. Plus la température est haute, plus le film d'encre polymérise vite, plus la résistance chimique est élevée et obtenue rapidement.

#### Temps de polymérisation :

Séries 700-HDA	7 jours (à température minimum)
Séries 700-HDS	10 jours (à température minimum)
Séries 700-HDG	5 à 6 jours (à température minimum)
Séchage forcé	de 20 minutes à 140°C jusqu'à 60 minutes à 80 °C

Il est important de s'assurer que la température ne chute pas dans les premières 48 heures. Une augmentation de l'humidité fournie durant le temps de séchage peut endommager le film d'encre de façon permanente.

### Durée de vie en pot:

Les couleurs MS et ses mélanges ont une durée de vie en pot de 4-8 heures, en fonction des durcisseurs utilisés et des conditions environnementales. C'est sensiblement réduit avec les couleurs métalliques.

### Nettoyage

Foteclean 20034 – En bac à ultrasons, Foteclean 40306 est idéal, car inodore et très efficace.

## Caractéristiques spéciales & conseils

<b>Impressions sur jouets et articles de puériculture</b>	Les matières premières utilisées sont en conformité avec la norme EN71-3 :2013. A noter qu'il est obligatoire d'analyser le produit fini imprimé. Le fabricant de jouet est responsable de la conformité avec les exigences légales. Dû aux composants spécifiques de leurs pigments, les teintes métalliques, phosphorescentes et chromatiques hautement opaques ne remplissent pas les standards des exigences de la norme EN 71-3 :2013.
<b>Ordonnance suisse sur les matériaux et articles</b>	Tous les composants de la série 786 sont listés dans le règlement suisse sur les matériaux et articles (SR 817.023.21).

## Autres

**Conditionnement** 1 kg / 5 kg / 25 kg

---

**Autre** Bien mélanger avant usage

---

Une information sur la vie en étagère est visible sur l'étiquette du couvercle.

---

### Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

### Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Regulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique.

Publié le	Révisé	Edité par	Version
02/07/2015	09/09/2015	T12	3

### Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.

---

**Molières-Cavaillac**  
**30120 LE VIGAN (FRANCE)**

**Tél. +33 (0)4 67 81 14 41**  
**Fax. +33 (0)4 67 81 09 80**



**E-mail. [info@thermoflan.com](mailto:info@thermoflan.com)**  
**[www.thermoflan.com](http://www.thermoflan.com)**

S.A.S au capital de 45735 euros  
SIRET 720 201 961 00011  
RCS 72B196 NIMES