



Tampographie

THERMOFLAN

TABLEAU SELECTEUR DE NOS ENCRE DE TAMPOGRAPHIE

	SERIE 711				712	SERIE 750				SERIE 752				SERIE 784				SERIE 792	
Durcisseurs	sans	sans	700-HDI	700-HDI	sans	700-HDI	700-HDI	700-GL	700-GL	sans	sans	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI
Proportions de mélanges	-	-	10:1	10:1	-	4:1	4:1	20:1	20:1	-	-	10:1	10:1	5:1	5:1	10:1	10:1	4:1	4:1
Séchage (25°C // 140°C / 20 mm)	Air	Four	Air	Four	Air	Air	Four	Air	Four	Air	Four	Air	Four	Air	Four	Air	Four	Air	Four
ABS																			
Acrylate																			
Aminoplaste																			
Acétate de cellulose																			
Acétobutyrate de cellulose																			
Plastique																			
Verre																			
Gomme, caoutchouc																			
Bois																			
Céramique																			
Matériel laqué																			
Métaux ferreux																			
Métaux non ferreux																			
Papier, carton, cartonnage																			
PET																			
PET-A, -E, -P																			
PET-G																			
Phénoplaste (ex. PPO)																			
Acétate de méthylène (POM) *																			
Polyamide																			
Fibre verre PA (ex. Nylon 6/6)																			
Polycarbonate																			
Polyester																			
Polyester, traité																			
Polyéthylène, flammé																			
Polyéthylène, corona																			
Polyméthylméthacrylate																			
PMMA-injecté																			
Polypropylène, non-traité																			
Polypropylène, traité																			
Polystyrène																			
Polystyrène-injecté																			
Polystyrène, argenté																			
Polyuréthane																			
PVC-dur																			
PVC-souple																			
PVC-tissu																			
PVC-adésif																			
SAN																			
Acier																			
Styropor																			
Matériel zingué																			
PBTP																			

Acétate de méthylène (POM) Le flammage se fait après l'impression ce qui crée une meilleure adhésion de l'encre.

Satisfaisant

Bon

259 Chemin de la Côte
30120 MOLIERES-CAVAILLAC (FRANCE)

Tél. +33 (0)4 67 81 14 41
Fax. +33 (0)4 67 81 09 80



THERMOFLAN

E-mail. info@thermoflan.com
www.thermoflan.com

S.A.S au capital de 300000 euros
SIRET 720 201 961 00011
RCS 72B196 NIMES