



THERMOFLAN

matériel



Marquage

MANUEL D'UTILISATION DE L'IMPRESSION NUMERIQUE EAGLE 40



259 Chemin de la Côte
30120 MOLIERES-CAVAILLAC (FRANCE)

Tél. +33 (0)4 67 81 14 41
Fax. +33 (0)4 67 81 09 80



THERMOFLAN

E-mail. info@thermoflan.com
www.thermoflan.com

S.A.S au capital de 300000 euros
SIRET 720 201 961 00011
RCS 72B196 NIMES

Limitations de Garantie

La garantie se limite uniquement à la réparation ou au remplacement et seulement en cas de défaut observé dans le système ou dans les pièces et le montage de la machine par le fabricant. Toutefois, si la cause du défaut n'est pas certaine ou s'il ne peut pas être clairement établi que le défaut est directement lié à un problème de fabrication, toute réparation ou tout remplacement sera à la seule appréciation du fabricant.

La garantie n'est pas applicable en cas de perte directe ou indirecte, ou de compensation pour perte résultant d'une mauvaise utilisation, de négligence ou de modification directe ou indirecte dans l'utilisation de la machine.

La garantie ne s'applique pas en cas d'utilisation d'encres ou de pièces qui ne sont pas d'origine DPI.

LES INFORMATIONS CONTENUES DANS LE PRESENT DOCUMENT SONT DONNEES A TITRE INFORMATIF ET NE CONSTITUENT PAS DE GARANTIE D'AUCUNE SORTE. LE REDACTEUR DE CE DOCUMENT DECLINE TOUTES GARANTIES IMPLICITES, EXPLICITES OU AUTRES Y COMPRIS LES GARANTIES CONCERNANT LA QUALITE DE LA MACHINE ET SON ADEQUATION A UN USAGE PARTICULIER ET LA NON VIOLATION DES DROITS DE PROPRIETE INDUSTRIELLE. LE REDACTEUR N'ASSUME, NI N'AUTORISE PERSONNE A ASSUMER POUR SON COMPTE, AUCUNE RESPONSABILITE EN RAPPORT AVEC LE CONTENU DE CE DOCUMENT. EN AUCUN CAS LE LECTEUR DU CONTENU DU DOCUMENT OU UTILISATEUR INTERMEDIAIRE OU FINAL NE POURRA ENGAGER LA RESPONSABILITE DU REDACTEUR EN CONTRAT, DELIT, GARANTIE, RESPONSABILITE STRICTE OU AUTRES POUR TOUT DOMMAGE PARTICULIER, DIRECT, INDIRECT, ACCESSOIRE OU CONSECUTIF Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER POUR COUT DU TRAVAIL, REQUALIFICATION, RETARD, PERTE DE PROFIT OU DE CLIENTELE MEME SI LE REDACTEUR EST AVISE DE L'EVENTUALITE DE TELS DOMMAGES. APRES AVOIR LU LE CONTENU DE CE DOCUMENT, LE LECTEUR CONFIRME AVOIR PRIS CONNAISSANCE ET ACCEPTER LES CONDITIONS CI-DESSUS DANS LEUR INTEGRALITE.

Au sujet de ce manuel

A. Objectifs et destinataires de ce manuel

Ce manuel explique les procédures pour installer et utiliser l'imprimante UV Eagle 40.

Il est supposé que le lecteur/utilisateur connaît l'informatique et les bases de configuration et de travail en réseau.

Ce manuel est destiné à aider l'utilisateur final dans l'utilisation, la maintenance et le dépannage général de l'imprimante UV Eagle 40. Avant d'utiliser l'imprimante UV Eagle 40, il est nécessaire de lire et bien comprendre le contenu et les instructions du présent manuel.

B. Configuration Plan du manuel

Paragraphe	Contenu
1- Consignes de Sécurité	Explique la procédure à suivre pour éviter de causer des dommages (quelquefois irréparables) à l'imprimante
2- Aperçu de la machine	Explique les caractéristiques, pièces et fonctions de l'imprimante
3- Configuration initiale et opérations de base	Explique les étapes à suivre pour la première installation de la machine et les opérations de base à réaliser
4- Impression	Explique comment préparer la machine pour imprimer
5 - Entretien général	Enumère les étapes à suivre pour maintenir la machine propre et en bon état de fonctionnement

1. Consignes de sécurité.....	6
1.1 Introduction.....	6
1.2 Sécurité électrique.....	6
1.3 Consignes de sécurité pour manipuler l'imprimante.....	7
1.4 Consignes de sécurité pour manipuler les consommables.....	8
1.5 Signification des étiquettes de sécurité	8
2. Aperçu de la machine.....	9
2.1 Introduction.....	9
2.2 Caractéristiques.....	9
2.2.1 Tête de nouvelle génération.....	9
2.2.2 Productivité améliorée.....	9
2.2.3 Système de circulation de l'encre	9
2.2.4 lampes UV LED.....	9
2.3 Parties et fonctions de l'imprimante.....	10
2.3.1 Partie avant.....	11
2.3.2 Partie arrière.....	12
2.3.3 Pupitre de commande.....	13
2.3.4 Système d'encre.....	14
3. Installation et opérations de base	15
3.1 Introduction.....	15
3.2 Choix de l'emplacement	15
3.3 informatique.....	15
3.4 Retrait des pièces de calage.....	16
3.5 Chargement de l'encre.....	16
3.6 Opérations de base	16
3.6.1 Mettre l'imprimante sous tension.....	16
3.6.2 Mettre en marche l'imprimante.....	16
3.6.3 Arrêter l'imprimante	16
3.6.4 Connexion de l'imprimante au PC	17
3.6.5 Pupitre.....	17
3.6.6 Réalisation d'un nettoyage de la tête à partir du pupitre.....	21
3.6.7 Impression d'un contrôle des buses	22
4. Impression.....	23
4.1 Introduction.....	23
4.2 Réglage de la hauteur de la table	23
4.3 Impression de l'image.....	23
4.4 Annulation d'une impression.....	23
5. Maintenance générale.....	24
5.1 Introduction.....	24
5.2 Faire chaque jour un contrôle des buses avant d'imprimer	24
5.3 Maintenance du système d'encre	24
5.3.1 Accès à la station de travail.....	24
5.3.2 Nettoyage de la racle et du clapet.....	24

5.3.3 Nettoyage manuel de la tête.....	24
5.3.4 Vider le container de récupération.....	25
5.3.5 Nettoyage des lampes UV led.....	25
5.4 Autres points de maintenance.....	26
5.4.1 Nettoyage de la bande de codage.....	26
5.4.2 Nettoyage de l'axe de guidage du chariot.....	26
5.4.3 Nettoyage de la courroie, du rouleau et de la poulie.....	27
5.4.4 Remplacement des dampers et de la station de travail.....	27
5.4.5 Période de non utilisation prolongée	27
5.5 Entetien général	28
5.5.1 Environnement.....	28
5.5.2 nettoyage de l' Eagle.....	28
5.5.3 Niveaux d'encre.....	28
6 Liste des erreurs.....	29

1. Consignes de sécurité

1.1 Introduction

Ce chapitre explique la signification

- des termes de sécurité pour le personnel qui installe, utilise ou entretient la machine,
- des consignes de sécurité importantes
- des étiquettes d'avertissement apposées sur la machine

1.2 Sécurité électrique

L'imprimante est livrée avec une fiche avec terre ne s'adaptant que sur une prise reliée la terre, ceci étant est une fonction de sécurité. Si la fiche ne s'adapte pas à la prise, la faire remplacer par un professionnel pour éviter un risque de choc électrique. Ne pas utiliser d'adaptateur avec terre pour brancher l'imprimante sur une prise non reliée à la terre.

Brancher directement le câble d'alimentation sur la prise raccordée à la terre. Pour éviter les risques de surchauffe et d'incendie, ne pas utiliser de rallonge, d'adaptateur ou de multiprises. Faire vérifier la mise à la terre par votre électricien.

Brancher l'imprimante sur un circuit ou une prise de capacité supérieure à son ampérage et à son voltage. Pour connaître ces derniers, se reporter à la plaque située à l'arrière de la machine. Ne jamais toucher le câble avec des mains humides, cela peut causer un choc électrique

Protéger la prise de branchement de la poussière et autres contaminants : la poussière, l'humidité ou autres peuvent créer un mauvais contact pouvant à son tour générer une surchauffe et un possible risque d'incendie.

Pour éviter tout risque de surchauffe, de choc électrique ou d'incendie :

- n'utiliser que le câble d'alimentation fourni avec la machine
- ne pas endommager ou modifier ce câble
- Ne pas utiliser la machine si le câble est abîmé ou dénudé
- Remplacer le câble s'il est abîmé ou si les fils sont apparents

Ne pas utiliser l'imprimante si elle a été contaminée par des substances étrangères ou si du liquide a été déversé à l'intérieur, cela pourrait entraîner un choc électrique ou un risque d'incendie. Arrêter immédiatement la machine par l'interrupteur, débrancher le câble d'alimentation et contacter le vendeur.

Ne pas insérer ou laisser tomber d'objet métallique ou facilement inflammable à travers les ouvertures de ventilation, cela pourrait causer un choc électrique ou un incendie.

Ne pas installer l'imprimante dans un endroit humide et/ou poussiéreux, cela pourrait causer un choc électrique ou un incendie.

Avant de nettoyer la machine ou de remplacer des consommables, toujours arrêter l'imprimante et la débrancher, le contact avec une pièce sous tension pouvant causer un choc électrique.

Ne pas débrancher ou rebrancher la machine avec l'interrupteur en position marche. Débrancher ou rebrancher une prise sous tension peut la déformer, générer de la chaleur voire causer un incendie.

En manipulant le câble d'alimentation, faire attention à :

- Ne pas forcer dessus (par exemple ne pas le tirer, le courber, le tordre, ou le nouer)
- Ne pas poser d'objet lourd dessus
- Ne pas le faire passer à proximité d'une source de chaleur.

Une fois par mois, débrancher la machine et vérifier si le câble

- est bien fixé dans la sortie
- n'est pas excessivement chaud, rouillé ou tordu
- ne présente pas de poussière, ainsi que la prise
- n'est pas fissuré ou abîmé

1.3 Consignes de sécurité pour manipuler l'imprimante

Pour installer ou déplacer l'imprimante, observer les consignes décrites ci-dessous :

Ne pas installer l'imprimante là où les gens peuvent marcher ou trébucher sur le câble d'alimentation. Une friction ou une pression excessive sur le câble peut générer de la chaleur et éventuellement provoquer un choc électrique ou un incendie.

Pour éviter que la machine bascule ou tombe sur quelqu'un en le blessant grièvement,

1. ne pas installer l'imprimante sur une surface instable, mobile ou inclinée ou dans un endroit soumis aux vibrations d'autres machines.
2. ne pas monter sur la machine ou poser des objets lourds dessus.

Ne pas obstruer les orifices de ventilation (avec une couverture ou une serviette par exemple) quand la machine est branchée : en gênant la ventilation, on peut provoquer un incendie.

Pour éviter surchauffe et risque d'incendie, installer la machine loin de toute source de chaleur directe (radiateur par exemple) et de la lumière du soleil.

1.4 Consignes de sécurité pour manipuler les consommables

Manipuler les produits (encres, solution de traitement ou de nettoyage) conformément aux indications de la FDDS correspondante.

Conserver les flacons d'encre à l'abri de la lumière et stocker les flacons scellés dans un endroit bien aéré, à une température comprise entre 10 et 30 °C et une humidité relative de 40 à 70 %

Tenir les produits (encres, solution de traitement ou de nettoyage) hors de portée des enfants. En cas d'ingestion accidentelle de toner, cracher, rincer la bouche abondamment avec de l'eau, boire beaucoup d'eau et consulter immédiatement un médecin.

Lors du remplissage, faire attention à ne pas renverser l'encre. Si cela se produit, éviter l'inhalation et le contact avec les vêtements, la peau, les yeux et la bouche.

Si de l'encre ou de la solution de traitement ou de nettoyage coule sur votre peau ou vos habits, rincer immédiatement à l'eau savonneuse. Consulter un médecin si une irritation apparaît.

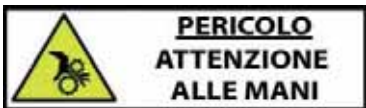
En cas de contact du produit (encres, solution de traitement ou de nettoyage) avec les yeux, rincer à l'eau avec précaution pendant plusieurs minutes. En cas de lentilles de contact, les retirer si cela est possible et continuer de rincer. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

En cas d'inhalation du produit (encres, solution de traitement ou de nettoyage), sortir au grand air et rincer la bouche avec de l'eau.

En cas d'ingestion du produit (encres, solution de traitement ou de nettoyage), traiter les symptômes. Consulter un médecin. Appeler un centre anti poison si vous ne vous sentez pas bien.

De l'encre est présente dans tout le circuit de la machine. Lorsqu'un tuyau est débranché, attention à ce qu'elle ne s'écoule pas sur la machine ou les objets avoisinants.

1.5 Signification des étiquettes de sécurité

ETIQUETTE	SIGINIFICATION
	Voltage élevé
	Attention aux mains, risque de les coincer en déplaçant les pièces mécaniques
	Lumière UV, porter des lunettes de sécurité

2. Aperçu de la machine

2.1 Introduction

Ce paragraphe explique les caractéristiques, parties et fonctions de l'imprimante

2.2 Caractéristiques

Les caractéristiques sont décrites ci-dessous :

2.2.1 Tête de nouvelle génération

Ce modèle est équipé d'une tête micro piezo à haute performance. La possibilité de libérer des gouttes de 3 à 6 pl permet une bonne répartition de l'encre et le traitement miroir évite les dépôts d'encre qui bouchent les buses

2.2.2 Productivité améliorée

Avec son design en forme d'aile, l'Eagle permet de positionner sur la table de travail des objets encore plus grands que la surface d'impression. De plus, il est possible d'imprimer sur une épaisseur variable, allant jusqu'à 25 cms

2.2.3 Système de circulation de l'encre

Le système IRS (ink recirculation system) permet d'améliorer les performances de la machine en maintenant l'encre blanche en mouvement dans le circuit pour éviter la formation de dépôts qui boucheraient la tête et entraîneraient un arrêt prolongé de la machine.

.

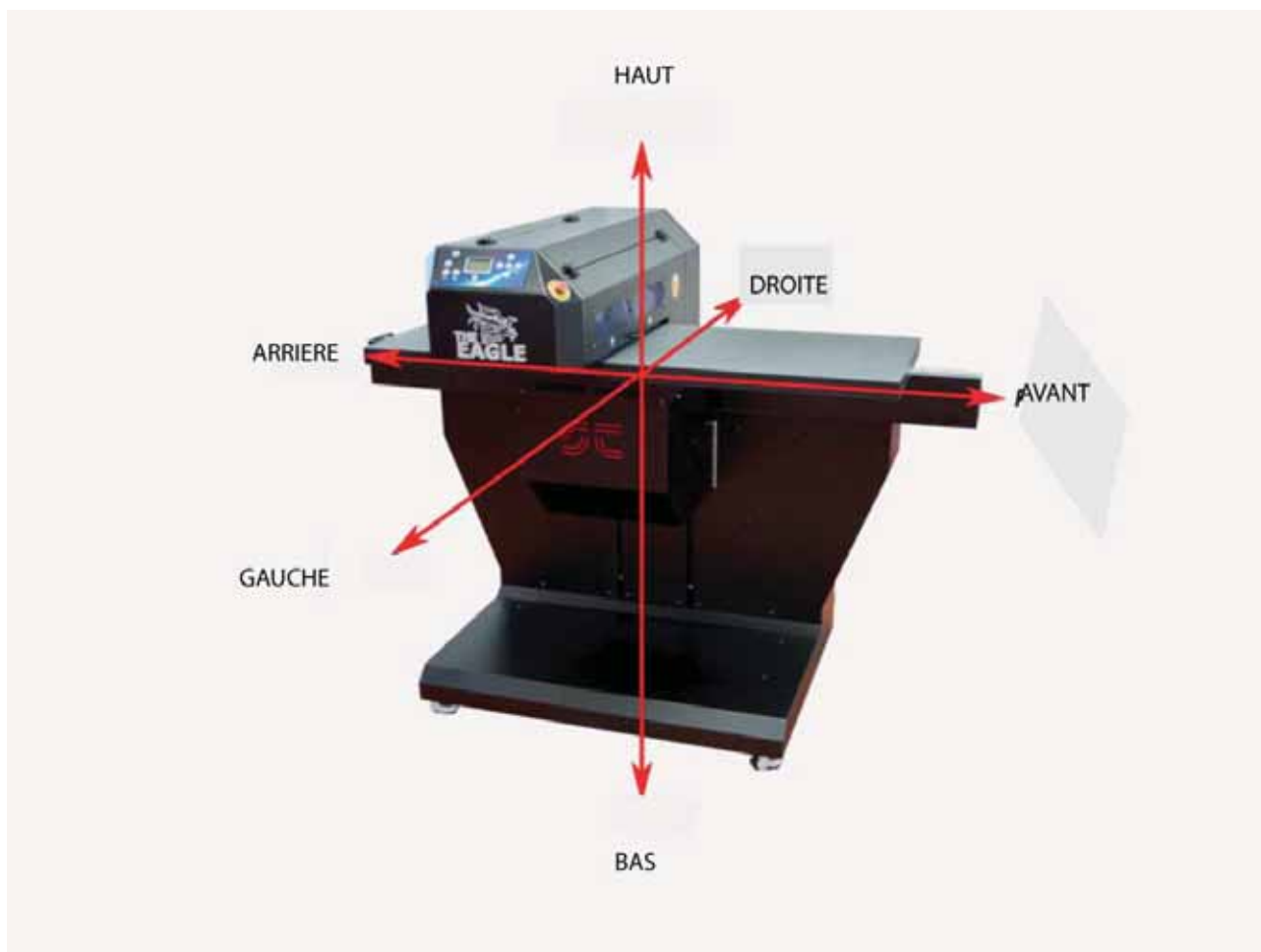
2.2.4 Lampes UV Led

La technologie led UV permet d'obtenir des impressions de qualité photo sur n'importe quel support. De plus, la température de travail permet d'imprimer sur des matières sensibles à la chaleur

2.3 Parties et fonctions de l'imprimante

Les parties et fonctions de la machine sont expliquées dans ce paragraphe.

Pour les directions mentionnées dans ce document, se référer à l'orientation de la figure ci-dessous

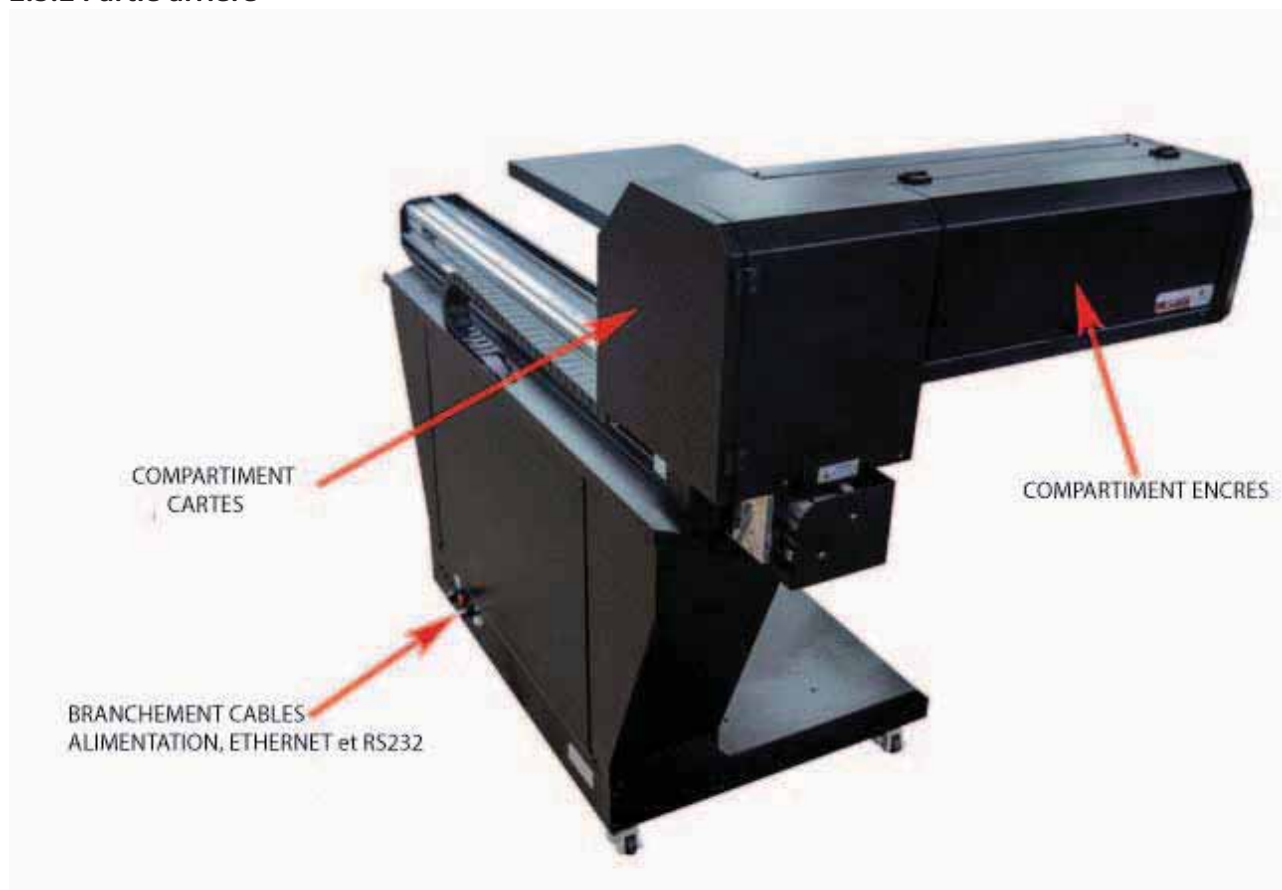


2.3.1 Partie avant



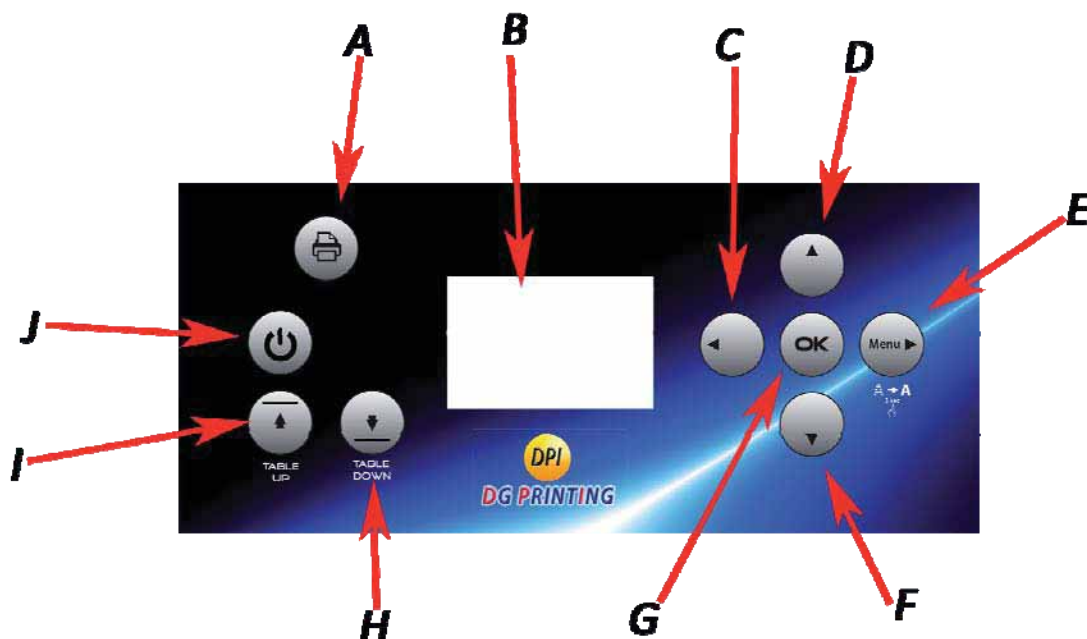
Nom	Fonction
Arrêt d'urgence	En cas d'urgence, ce bouton coupe l'alimentation de la machine. Appuyer fermement pour activer, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour le désengager
Capot chariot tête	Ce capot permet d'accéder au chariot de la tête. Il dispose d'une vitre spécifique qui filtre les rayons UV nocifs pour les yeux
Ensemble tête	Contient les éléments mécaniques et électroniques permettant le déplacement de la tête et la gestion de l'impression en cours. IL est supporté par un guide pour déplacement sur la longueur du plateau.
Zone d'impression	Zone où l'on positionne l'objet à imprimer. Dans certaines versions, cela peut être une table à vide.

2.3.2 Partie arrière



Nom	Fonction
Compartiment cartes	Contient les cartes qui gèrent le mouvement de la tête, ainsi que le disque de codage PF (paper feed) qui règle la progression de la tête le long du guide
Compartiment encres	Contient les flacons d'encre et la pompe pour circulation de l'encre blanche.
Alimentation principale	Pour insérer le câble d'alimentation générale
Ethernet	Pour connecter un câble interface réseau
RS232	Pour connecter un câble interface série

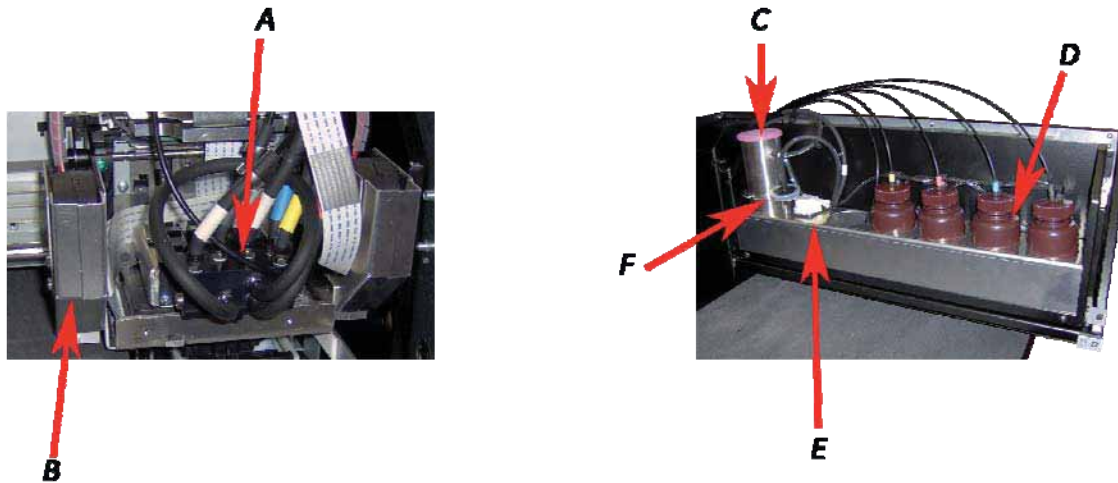
2.3.3 Pupitre de commande



Le pupitre est utilisé pour paramétrer les conditions d'impression, afficher l'état de l'imprimante et configurer d'autres fonctions

ID	Nom	Fonction
A	IMPRESSION	Si activé dans le centre de commande de l'imprimante PCC (voir manuel du logiciel)
B	ECRAN	Affiche l'état de l'impression ainsi que les messages d'erreur
C	GAUCHE	Lorsqu'on appuie en mode menu, retour au niveau précédent
D	HAUT	Inverse l'ordre des paramètres (défilement des menus vers le haut) pour le paramètre sélectionné dans le mode menu,
E	DROITE	- Ouvre le menu - En maintenant appuyé 3 secondes, démarre le nettoyage de la tête (si l'état de l'imprimante est READY)
F	BAS	Inverse l'ordre des paramètres (défilement des menus vers le bas) pour le paramètre sélectionné dans le mode menu,
G	OK	- Sélectionne le paramètre de l'article choisi dans le menu mode. - Exécute une action si l'article sélectionné est uniquement exécutable.
H	DESCENTE TABLE	Abaisse la table. Appuyer rapidement pour un petit déplacement, appuyer et maintenir la touche pour un plus grand déplacement.
I	MONTEE TABLE	Soulève la table. Appuyer rapidement pour un petit déplacement, appuyer et maintenir la touche pour un plus grand déplacement.
J	MARCHE/ARRET	Met en marche / arrête l'imprimante

2.3.4 Système d'encre



Le système d'encre comprend un certain nombre de composants ayant pour but de libérer et déposer l'encre sur le support à imprimer. Ces composants constituent la partie interne de la machine, on peut y accéder en ouvrant le capot de la tête ou le compartiment encres.

ID	Nom	Fonction
A	DUMPERS	Ce sont de petits réservoirs (1 pour chaque couleur) positionnés au dessus de la tête
B	Lampes UV	Permettent de sécher l'encre
C	Réservoir encre blanche	Contient l'encre blanche
D	Réservoir encres couleur	Contient les encres CMJN [ces encres sont maintenues en pression par une pompe]. Les flacons doivent être fermés.
E	Pompe péristaltique	Permet, par son action péristaltique, la circulation de l'encre blanche dans tout le circuit pour éviter que les tuyaux se bouchent (durée de vie moyenne = 2 000 heures)
F	Filtre encre blanche	Filtre les impuretés et dépôts contenus dans l'encre blanche pour éviter qu'ils pénètrent à l'intérieur de la tête.

3 Installation et opérations de base

3.1 Introduction

Ce chapitre indique comment installer l'Eagle 40 et l'utiliser.

Il est fortement conseillé que l'installation soit réalisée par un technicien qualifié et autorisé. Les dommages causés par une installation incorrecte ne sont pas couverts par la garantie

L'installation doit être faite dans l'ordre suivant

- 1 positionner l'imprimante
- 2 retirer l'emballage
- 3 Remplir les flacons d'encre
- 4 Remplir le flacon d'encre blanche

3.2 Choix de l'emplacement

Installer l'imprimante en tenant compte des points ci-dessous

Surface	1.7 m ² ou plus	
Voltage	AC 100V – 240V +/- 10%	
Fréquence	50/60 Hz +/- 1 Hz	
Puissance	500 w	
Environnement	Température	Humidité
Conditions de travail	18 – 25 °	30-70 %

3.3 Informatique

Pour une performance optimale de l'imprimante et du RIP, s'assurer que l'ordinateur possède les caractéristiques minimales recommandées :

Spécifications	Minimum	Recommandées
Processeur	Dual Core (2.2 GHz) ou plus	Quad Core (3.0 GHz) ou plus
Système exploitation	Microsoft® Windows® XP et ultérieurs	Microsoft® Windows® 7 et ultérieurs
Disque dur	STA 120 Go ou plus	
Ram	2 Go DDR2	4 Go DDR2
Moniteur	SVGA ou supérieur, résolution de 1280x1024 ou supérieure. 16 bits ou plus, soutien de couleur conseillé.	
Ports	1 RS232, 1 Ethernet, 1 USB	

3.4 Retrait des pièces de calage

Pour éviter qu'elles soient endommagées pendant le transport, les parties mobiles ont été bloquées avec des cales. :

- Chariot de la tête : pour l'empêcher de bouger et de s'abîmer, il est maintenu par un ruban adhésif placé au milieu de la courroie.
- Ensemble tête : placées de chaque côté de la tête, des cales la maintiennent fermement dans son guide pour l'empêcher de bouger et de s'abîmer

Il faut retirer ces pièces avant d'utiliser l'imprimante, sous peine d'endommager sérieusement le matériel.

3.5 Chargement de l'encre

Il ne suffit pas de remplir les bouteilles, il faut également s'assurer que l'encre arrive à la tête. La procédure doit être réalisée machine éteinte. La première chose est de remplir les flacons, à la fois les 4 couleurs (CMJN) et le blanc. Une fois les flacons remplis avec la seringue fournie, aspirer l'encre des tubes qui vont au container de récupération. Une fois que l'encre a atteint la seringue, remettre en place le container de récupération de l'encre et effectuer un nettoyage de la tête.

3.6 Opérations de base

Les opérations de base auxquelles il est fait référence pour installer la machine sont décrites ci-dessous :

3.6.1 Mettre l'imprimante sous tension

- 1 s'assurer que l'arrêt d'urgence est activé en appuyant fortement sur le poussoir rouge
- 2 Connecter le câble d'alimentation à la prise située à l'arrière de la machine et basculer l'interrupteur sur la position « ON »
- 3 Ne pas avoir enlevé la bande de calage adhésive avant de mettre l'imprimante sous tension peut être catastrophique pour le mécanisme d'entraînement de la machine.
- 4 Brancher l'autre extrémité du câble d'alimentation à une prise murale et basculer sur « ON »
- 5 Tourner le bouton d'arrêt d'urgence pour permettre à l'imprimante d'être alimentée.

3.6.2 Mettre en marche l'imprimante

- 1 appuyer sur la touche M/A du pupitre de commandel'imprimante
- 2 l'imprimante va s'initialiser (cela prend environ 60 secondes) et l'écran va afficher « READY »

3.6.3 Arrêter l'imprimante

- 1 -Appuyer sur la touche M/A du pupitre. Au bout de 20 secondes environ, la machine émet un bip et l'affichage de l'écran s'efface
- 2- Appuyer sur l'arrêt d'urgence afin de supprimer l'alimentation électrique du moteur d'impression. Déverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence pour permettre à la machine (lors de la veille) de mettre en circulation l'encre blanche.

3.6.4 Connexion de l'imprimante au PC

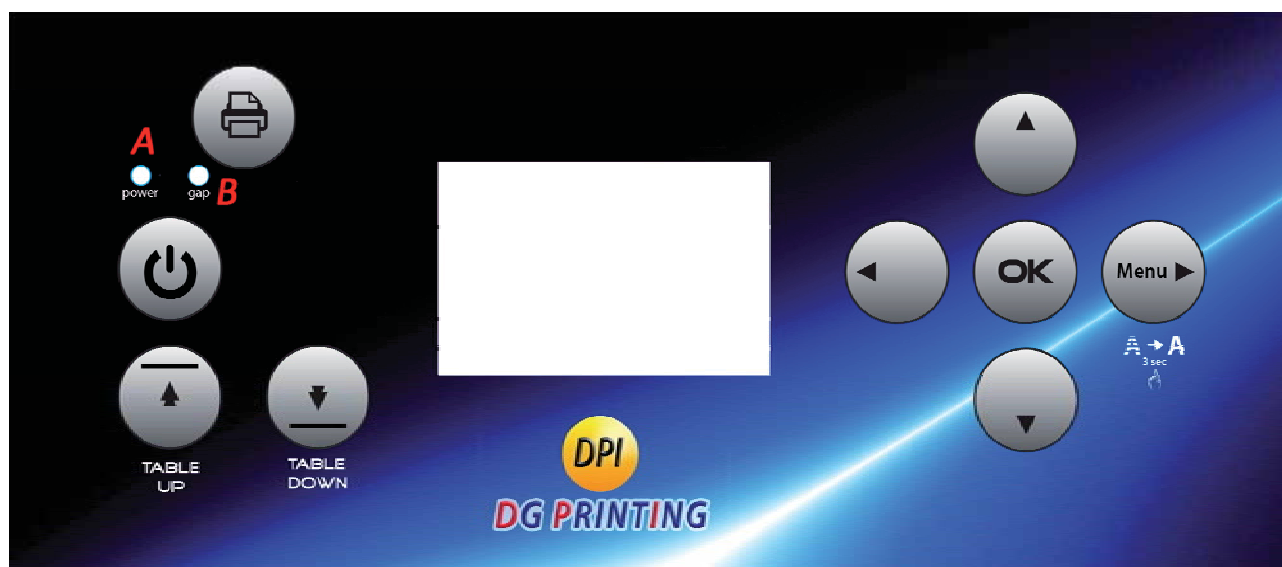
L'imprimante Eagle 40 prend en charge le câble Ethernet pour connexion au PC

3.6.4.1 Connexion Ethernet

- 1 Arrêter à la fois le PC et l'imprimante
- 2 Insérer le connecteur du câble réseau au connecteur du port réseau situé à l'arrière de la machine.

3.6.5 Pupitre

Ce chapitre donne un aperçu des caractéristiques du pupitre de l'Eagle et ses paramètres par défaut



3.6.5.1 Mode Ready

En mode Ready, la machine est prête à imprimer

Affichage écran	Voyant
READY (éclairé)	Vert fixe

3.6.5.2 Mode Stand-by (veille)

En mode stand by, l'imprimante est en veille / économie d'énergie et peut être remise en marche en appuyant sur n'importe quelle touche du pupitre, sauf celle marche / arrêt

L'imprimante se met en stand by après 15 à 20 minutes d'inactivité.

Affichage écran	Voyant
READY (non éclairé)	Vert fixe

3.6.5.3 Mode Menu

EN mode menu, la machine n'est pas prête à imprimer. Chaque travail envoyé à l'imprimante est ajouté pour être imprimé lorsque la machine reviendra en mode READY

Pour accéder au mode MENU, appuyer sur la touche de droite lorsque l'imprimante est en mode READY

Affichage écran	Voyant
MENU	Vert fixe

3.6.5.4 Modifications des paramètres du mode menu

Ce paragraphe explique comment passer en mode MENU et modifier les paramètres à l'aide des touches du pupitre

S'assurer que l'imprimante est en mode MENU

1. appuyer sur la touche de droite (Menu)
2. la liste du menu s'affiche à l'écran
3. pour sélectionner un menu, appuyer sur la flèche haut ou bas
4. pour entrer dans le menu sélectionné, appuyer sur la flèche de droite
le premier article du menu sélectionné s'affiche à l'écran
5. pour faire défiler les options, appuyer sur la flèche haut ou bas
6. appuyer sur la touche de droite pour obtenir ou modifier l'élément
The la liste des paramètres pour cet article s'affiche à l'écran
7. appuyer sur la flèche haut ou bas pour faire défiler les options
8. quand le paramètre désiré s'affiche en surbrillance, appuyer sur la touche OK pour enregistrer. Si le paramètre sélectionné concerne l'exécution d'une tâche, appuyer sur OK pour exécuter la fonction associée. Après exécution, l'imprimante quitte le menu et revient en mode READY.
9. Appuyer sur la touche de gauche pour quitter le mode Menu et revenir en mode READY

3.6.5.5 Signification des voyants

ID	Couleur	Etat	Signification
A	Vert	fixe	imprimante en mode READY ou en veille
		Cligotant	Données en cours de traitement
B	Rouge	Fixe	Le capteur a détecté quelque chose susceptible d'endommager la tête. Le plateau descend automatiquement
		Clignotant	Le capteur n'a rien détecté mais le plateau est déjà à sa hauteur maximum et ne peut pas monter davantage
	Orange	Fixe	le capteur est désactivé
	Vert	fixe	le capteur n'a rien trouvé

3.4.5.6 Structure du Menu

Le menu comporte les éléments suivants

Les éléments entre crochets sont des réglages par défaut ou options nécessaires pour le fonctionnement normal de l'imprimante Eagle 40. Les éléments entre parenthèses () sont la traduction en anglais.

Menu	Elements	Paramètres	Note / Commentaires
Configuration de l'imprimante (PRINTER SETUP)	Ecart Plateau (PLATEN GAP)	FAIBLE (NARROW)	
		[STANDARD] (STANDARD)	
		LARGE (WIDE)	
		PLUS LARGE (WIDER)	
		MAXIMUM (WIDEST)	
	Contrôle format papier (PAPER SIZE CHECK)	ACTIF (ON)	
		[DEACTIVE] (OFF)	
	Initialisation paramètres (INITIALIZE SETTING)	EXECUTION (EXECUTE)	NE PAS UTILISER
TEST IMPRESSION (TEST PRINT)	CONTROLE BUSE (NOZZLE CHECK)	[MANUEL] (MANUAL)	
		AUTO	NE PAS UTILISER
	ETAT PAPIER (STATUS SHEET)	IMPRESSION (PRINT)	
	ETAT PAPIER RESEAU (NETWORK STATUS SHEET)	IMPRESSION (PRINT)	
	INFORMATION TRAVAIL (JOB INFORMATION)	IMPRESSION (PRINT)	
	PAPIER PERSONNALISE (CUSTOM PAPER)	IMPRESSION (PRINT)	
ETAT IMPRIMANTE (PRINTER STATUS)	VERSION (VERSION)	Xxxxxx-xx xx ICBS	
		NOIR MAT nnn PAGES (MATTE BLACK nnn PAGES)	*1
		NOIR PHOTO nnn PAGES (PHOTO BLACK nnn PAGES)	*1
		NOIR LIGHT nnn PAGES (LIGHT BLACK nnn PAGES)	*1
		NOIR LIGHT LIGHT nnn PAGES (LIGHT LIGHT BLACK nnn PAGES)	*1
		CYAN nnn PAGES (CYAN nnn PAGES)	*1
		MAGENTA nnn PAGES (MAGENTA nnn PAGES)	*1
		CYAN LIGHT nnn PAGES (LIGHT CYAN PAGES)	*1
		JAUNE nnn PAGES (YELLOW nnn PAGES)	*1
	NIVEAU ENCRE (INK LEVEL)	NOIR MAT nn% (MATE BLACK nn %)	*1
		NOIR PHOTO nn% (PHOTO BLACK nn %)	*1
		NOIR LIGHT nn% (LIGHT BLACK nn %)	*1
		NOIR LIGHT LIGHT nn% (LIGHT LIGHT BLACK nn %)	*1
		CYAN nn% (CYAN nn %)	*1
		MAGENTA VIVID nn% (VIVID MAGENTA nn %)	*1

		%)	
		CYAN LIGHT nn% (LIGHT CYAN nn %)	*1
		MAGENTA LIGHT VIVID nn% (LIGHT MAGENTA nn %)	*1
		JAUNE nn% (YELLOW nn %)	*1
	CART.MAINTENANCE (MAINTENANCE CART)	CART. MAINTENANCE nn% (MAINTENANCE CAR %)	*1
	COMPTEUR UTILISATION (USAGE COUNT)	ENCRE xxxxx.xml (INK xxxxx.ml)	
	RAZ COMPTEUR UTILISATION (CLEAR USAGE COUNT)	EXECUTE	
ETAT IMPRIMANTE (PRINTER STATUS)	HISTORIQUE TRAVAUX (JOB HISTORY)	NO.0 ~ NO. 9	
	TOTAL IMPRESSIONS (TOTAL PRINTS)	Nnn PAGES	
PAPIER PERSONNALISE (CUSTOM PAPER)	NUMERO PAPIER (PAPER NUMBER)	[STANDARD] (STANDARD)	
		PAPER NO.1 ~ 10	NE PAS UTILISER
MAINTENANCE (MAINTENANCE)	CHANGEMENT ENCRE NOIRE (BLACK INK CHARGE)	ACTION (EXECUTE)	
	NETTOYAGE (POWER CLEANING)	ACION (EXECUTE)	
	REGLAGE HORLOGE (CLOCK SETTING)	MM/JJ/AA HH:MM	
	REGLAGE CONTRASTES (CONTRASTE ADJUSTMENT)	-20 ~ [0] ~ +20	
ALIGNEMENT TETE (HEAD ALIGNMENT)	AUTO (AUTO)	PREM. BRILLANT /LUSTER > IMPRESSION (PREM. GLOSSY/LUSTER > PRINT)	NE PAS UTILISER
		PAPIER JET ENCRE PQ > IMPRESSION (PQ INKJET PAPER > PRINT)	NE PAS UTILISER
		PAPIER MAT RENFORCE > IMPRESSION (ENHANCED MATTE PARPER > PRINT)	NE PAS UTILISER
	MANUEL (MANUAL)	0.1 ~ [0.5] > IMPRESSION (0.1 ~ [0.5] > PRINT)	
NETWORK SETUP	[DESACTIVE] (DISABLE)		
	ACTIVE (ENABLE)		
	PARAMETRES ADRESSE IP (IP ADRESS SETTING)	AUTO (AUTO)	*3
		[PANNEAU] (PANEL)	
		PING (PING)	
	PARAMETRES IP, SM, DG (IP,SM,DG SETTING)	ADRESSE IP (IP ADRESS) 000.000.000.000 ~ 192.168.002.200 ~ 255.255.255.255	*3
		MASQUE SOUS RESEAU (SUBNET MASK) 000.000.000.000 ~ 255.255.255.000 ~ 255.255.255.255	
		PASSERELLE PAR DEFAUT (DEFAULT GATEWAY) 000.000.000.000 ~ 255.255.255.000	

	RESERVOIR APPLE (APPLE TANK)	MARCHE(ON)	*3 / NE PAS UTILISER
		ARRET (OFF)	
	RESEAU MS (MS NETWORK)	MARCHE (ON)	*3
		OFF (IOFF)	
	BONJOUR (BONJOUR)	MARCHE (ON)	*3 / NE PAS UTILISER
		OFF (OFF)	
	INIZ IMPOSTAZ RETE	ACTION (EXECUTE)	*3

*1 – Les informations affichées pour ces paramètres ne seront pas précises en raison de la remise à zéro automatique des compteurs d'encre

*2 – Ne s'affichera que pour les articles autres que standard

*3 – Ne s'affichera que si « activé » est sélectionné

3.6.6 Réalisation d'un nettoyage de la tête à partir du pupitre

Le nettoyage de la tête consiste à aspirer un peu d'encre de la tête pour nettoyer la partie inférieure, le procédé est généralement utilisé pour déboucher les buses obstruées.

ATTENTION : ne pas lancer un nettoyage s'il n'y a pas d'encre dans l'imprimante

1/ s'assurer que l'imprimante est prête (état READY)

2/ Appuyer 3 secondes sur la touche de droite

L'écran affiche : NETTOYAGE / VEUILLEZ ATTENDRE (CLEANING / PLEASE WAIT) et le processus commence

Le nettoyage s'achève au bout de 2/3 minutes et l'écran affiche READY

Note : le nettoyage consomme un peu d'encre, ceci est normal quelle que soit l'imprimante.

3.6.7 Impression d'un contrôle des buses

Le contrôle des buses est un test d'impression permettant de vérifier l'état des buses de la tête. Imprimer un contrôle des buses permet de ne pas gaspiller les produits en évitant les mauvaises impressions.

Pour imprimer un contrôle des buses :

1. Déplacer la tête à partir de la position d'origine (voir utilisation PCC) et contrôler sa hauteur
2. ouvrir le menu, sélectionner impression test > contrôle buses > manuel (Test Print > Nozzle Check > Manual) et appuyer sur OK
3. attendre la fin du processus et contrôler le résultat



Exemple d'un contrôle des buses parfait

TEST	EXPLICATIONS
	Des buses manquantes apparaissent dans les lignes imprimées, ce qui signifie qu'elles sont bouchées ou qu'une poche d'air empêche l'éjection de l'encre.
	Des déformations apparaissent dans les lignes imprimées, ce qui signifie que des buses sont partiellement bouchées ou que des débris présents dans la tête empêchent l'éjection de l'encre en ligne droite.
	L'impression fait apparaître des lignes manquantes, ce qui signifie que la tête est vraisemblablement endommagée probablement après avoir heurté la surface du plateau ou l'objet à imprimer, ce qui empêche les buses touchées d'éjecter l'encre.

4. Impression

4.1 Introduction

Imprimer sur un objet avec l'Eagle 40 est très simple et peut se résumer en 4 étapes ::

1. créer une image avec n'importe quel programme de retouche d'images
2. préparer l'objet à imprimer et le placer sur le plateau
3. paramétrer l'image dans le RIP
4. Envoyer le fichier en impression

pour envoyer le travail en impression, se référer au manuel du RIP

4.2 Réglage de la hauteur de la table

L'écart idéal entre la tête et l'objet à imprimer est de 2.3 mm.

Pour régler la hauteur, descendre suffisamment la table pour permettre le passage de l'objet puis la monter jusqu'à ce que le capteur détecte l'objet.

Note : si l'objet n'est pas régulier, prendre son point le plus haut pour référence.

L'imprimante régler automatiquement la hauteur à 2.3 mm

IL est conseillé à l'opérateur de vérifier que la hauteur est correcte avant de commencer à imprimer.

4.3 Impression de l'image

Pour envoyer à l'Eagle un fichier à imprimer, se référer au manuel du RIP.

La qualité est un point extrêmement important. Pour vérifier la qualité de l'impression, réaliser un contrôle des buses.

4.4 Annulation d'une impression

Pour annuler un travail en cours d'impression, appuyer sur la touche PAUSE du PCC puis sur STOP et Clear

5 Maintenance Générale

5.1 Introduction

L'imprimante Eagle est un matériel de précision, il a donc besoin d'être bien entretenu pour fonctionner de manière optimale. Procéder régulièrement à un nettoyage de la tête, à un contrôle des buses et à une vérification des encres et principaux mécanismes (déplacement du chariot, nettoyage de la station de travail...) assurera de meilleures performances

5.2 Faire chaque jour un nettoyage de la tête et un contrôle des buses avant de commencer à imprimer

Ceci permet de vérifier s'il y a des buses manquantes AVANT de le voir sur l'objet imprimé

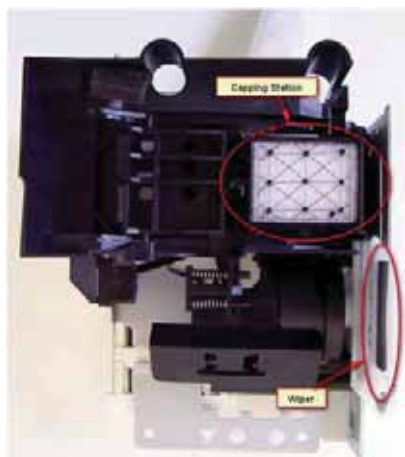
5.3 Maintenance du système d'encre

5.3.1 Accès à la station de travail

NOTE : aucun outil n'est requis pour cette procédure

1. soulever le capot de la machine
2. à gauche de la station de travail se trouve un pignon blanc
3. tout en appuyant dessus, le tourner d'1/4 de tour dans le sens des aiguilles d'une montre. Un clic indique que la tête se libère de la station de travail.
4. déplacer la tête à gauche du chariot pour pouvoir accéder à la station de travail.

5.3.2 Nettoyage de la racle et du clapet



1. accéder à la station de travail
2. nettoyer la racle avec un tampon et du nettoyant
3. Nettoyer le bord du clapet avec un tampon et du nettoyant [ne pas appuyer trop fort pour ne pas endommager la lèvre du clapet).
4. Ramener la tête jusqu'à ce qu'elle s'enclenche sur la station de travail.
5. Remonter le clapet en tournant d'1/4 de tour le pignon en inverse des aiguilles. (pour s'en assurer, essayer de la déplacer à gauche sans forcer)

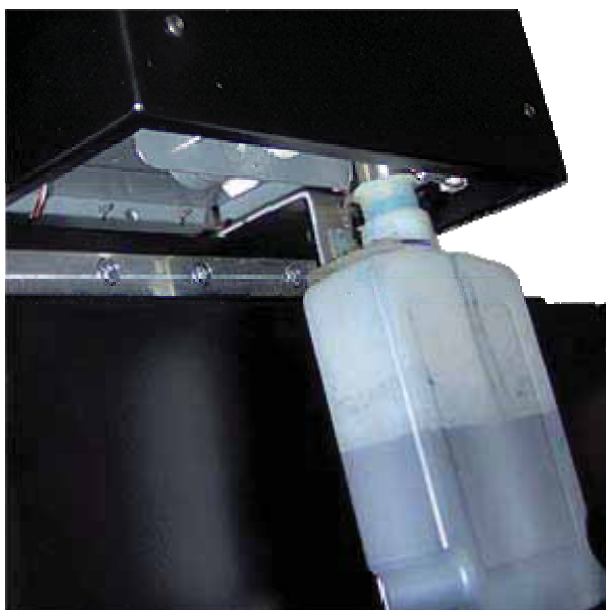
5.3.3 nettoyage manuel de la tête

1. libérer la tête en procédant comme pour le point 5.3.1
2. amener la tête au centre du chariot
3. nettoyer les bords de la tête avec un tampon
4. Avec un tampon, nettoyer avec précaution les parties métalliques de chaque côté de la tête.

5.3.4 Vider le container de récupération

Au cours du processus de nettoyage, l'encre est aspirée au travers de la tête. L'excès d'encre va dans un flacon appelé « container de récupération ». Vérifier régulièrement le niveau de ce flacon et le vider si nécessaire. N'oubliez pas de vous conformer à la réglementation locale pour l'élimination de son contenu

1. retirer le container de récupération (situé dans la zone au dessous de la station de travail et accessible uniquement si le groupe tête se trouve au début ou à la fin de la zone d'impression)
2. vider le flacon
3. le remettre en place



5.3.5 Nettoyage des lampes UV Led

Il est possible que, en cours d'impression, de l'encre soit projetée sur les lampes ce qui va bloquer la lumière UV et donner un séchage incomplet d'où une moindre qualité d'impression

1. libérer la tête en procédant comme pour le point 5.3.1
2. nettoyer la partie inférieure des lampes avec du papier d'essuyage trempé dans de l'alcool.

NOTE : les lampes doivent être toujours bien propre. Si nécessaire gratter très délicatement la plaque de verre sans la rayer.

5.4 Autres points de maintenance

5.4.1 Nettoyage de la bande de codage

NOTE : porter des gants et n'utiliser que le nettoyant préconisé.

La bande de codage correspond à la fine bande en plastique située derrière la tête, sur toute la longueur du chariot. Transparente ou légèrement grise, elle comporte en fait des centaines de marques verticales. Un capteur à l'arrière « lit » ces marques verticales afin que la tête sache exactement où déposer l'encre.

Quand cette bande est sale (excès d'encre, produit de traitement...), le capteur n'est plus en mesure de lire correctement les informations et l'imprimante « s'embrouille ».

IL faut donc nettoyer la bande au moins une fois par semaine, voire tous les jours en cas d'utilisation importante.

NOTE: avant de nettoyer la bande de codage, s'assurer que la machine est éteinte

ATTENTION : en suivant les étapes ci-dessous, attention à ne pas toucher la bande de codage avec les mains nues et à ne pas la tacher avec de l'encre. Faire également très attention à ne pas la rayer, par exemple en la cognant contre le châssis. Toute saleté ou rayure sur la bande de codage entraînera un mauvais fonctionnement du capteur de codage:

- Ne pas tirer avec force la bande de codage, elle casse facilement
- Attention à ne pas l'abimer ou la casser.



1. Frotter doucement les 2 cotés de la bande de codage avec un chiffon en microfibre préalablement trempé dans de l'eau distillée, de l'eau purifié ou de l'alcool dénaturé.

ATTENTION : ne pas frotter trop fort pour ne pas enlever les signes sur la bande

Remplacer le chiffon dès qu'il est sale.

2. Libérer la tête et l'amener à gauche du chariot pour pouvoir accéder et nettoyer l'autre extrémité de la bande de codage
. laisser la bande sécher complètement avant de recommencer à imprimer.

5.4.2 Nettoyage de l'axe de guidage du chariot

Vérifier régulièrement le rail de guidage du chariot et enlever les traces de poussière et de saleté avec un chiffon doux

Pour un déplacement fluide du chariot, graisser les rails toutes les 2 ou 3 semaines. Appliquer la graisse avec parcimonie car elle retient la saleté et la poussière.

5.4.3 Nettoyage de la courroie, des poulies et du pignon.

De la poussière, des peluches ou du produit de traitement peuvent s'accumuler dans les « dents » du système de déplacement de la tête, la faisant « sauter » en cours d'impression

La courroie et le pignon sont entraînés par le moteur du chariot et déplacent la tête d'impression à gauche et à droite lors de l'impression. Ces pièces sont situées le long de la partie supérieure du rail de guidage. Les poulies du chariot (roulements) sont directement à l'arrière du chariot (lorsqu'il est en position d'origine). La courroie court sur toute la longueur de la zone du chariot et la poulie de la courroie se trouve tout au bout du côté gauche de l'imprimante.

Nettoyer les dents de la courroie et le pignon avec une petite brosse ou un petit aspirateur. Retirer les dépôts qui restent accrochés avec un petit objet pointu ou avec une pince à épiler en faisant attention à ne pas abimer ou rayer la courroie ou le palier.

5.4.4 Remplacement des dampers et de la station de travail

L'encre UV étant plus épaisse et plus corrosive qu'une encre normale à base d'eau, elle a tendance à user plus rapidement les dampers et la station de travail. Pour éviter un arrêt soudain de la machine et de la production, Il est conseillé de remplacer ces pièces tous les 6 mois minimum.

5.4.5 Période de non utilisation prolongée

Pour « arrêter » la machine pendant un certain temps, suivre la procédure ci-dessous :

1. vider les flacons d'encre
2. avec la seringue, aspirer à partir des tuyaux de récupération l'encre présente dans les tubes et les dampers
3. Essuyer la tête avec du papier d'essuyage imprégné de nettoyant

Cette procédure est nécessaire pour éviter que les buses se bouchent et entraînent une future panne.

5.5 Entretien Général

5.5.1 Environnement

Pour obtenir des impressions de bonne qualité et augmenter la durée de vie du matériel, il est important d'installer la machine dans un endroit où le taux d'humidité est de 40 à 70 % et où la température ne descend jamais en dessous de 20 ° et ne dépasse pas 30°C. L'air conditionné ne pose pas de problème à condition qu'il ne souffle pas sur la machine elle-même. Egalement, la poussière est une ennemie de l'Eagle : ne pas utiliser la machine dans un environnement poussiéreux.

5.5.2 Nettoyage de l'Eagle

La poussière, l'encre et le produit de traitement peuvent salir non seulement les parties internes de la machine mais aussi, au fil du temps, l'extérieur.

Utiliser une feutrine avec de la solution de nettoyage pour nettoyer la plate forme, la partie noire et le côté interne de l'unité mobile. Appliquer le détergent sur le chiffon, ne pas le vaporiser directement sur la machine

5.5.3 niveaux d'encre

Il est très important de veiller aux niveaux d'encre. Les vérifier visuellement, ne pas tenir compte du logiciel. Rappelez vous qu'ils doivent être compris entre la moitié et les $\frac{3}{4}$ du flacon

.

6 Liste des erreurs

La liste ci-dessous reprend les codes mentionnés dans les messages d'erreur « ERREUR XXXX ,
CONTACTER LE CENTRE DE REPARATION » et les solutions pour résoudre le problème :

Code erreur	Solution
1120 1123 1124 1130 1131 1132 1133 1134 1135	Nettoyer la bande de codage et/ou lubrifier les guides du chariot de la tête.
1221 1222 1220 1223 1224 1225 1226	Nettoyer le disque de codage
1400 1401 1403 1404 1535	Vérifier que les flacons d'encre sont bien fermés et qu'il n'y a pas de perte de pression
1432	Le changement d'encre n'est pas autorisé
150C 1511	Vérifier le bon alignement des pignons qui permettent à la tête de se désaccoupler de la station de travail
1531 1601	Arrêter et redémarrer l'imprimante
131B 1A37 1A38	Erreur tête d'impression, contacter le SAV

WHITERIP / GUIDE D'IMPRESSION

Le procédé d'impression avec WhiteRIP est très simple et linéaire.

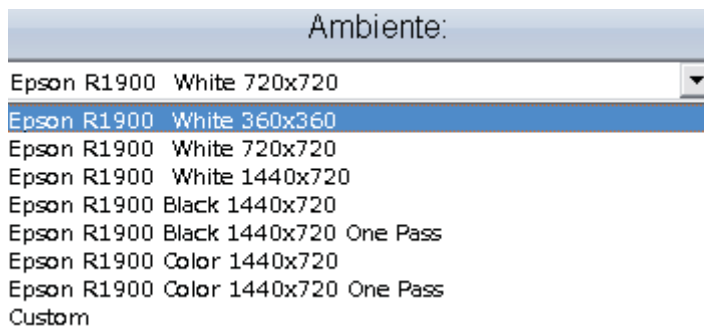
Note : s'assurer de configurer le RIP et de créer le fichier à imprimer correctement en suivant les guides annexés.



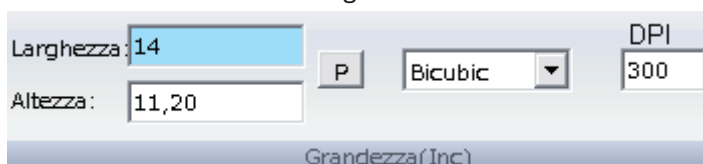
- 1) Ouvrir l'image à imprimer en la faisant glisser dans la fenêtre ou en utilisant la touche "ouvrir".

Selon la version, un aperçu est disponible et permet de visualiser les images et fichiers pdf inclus.

- 2) Ouvrir le menu "imprimer" et sélectionner l'imprimante désirée au moyen du menu déroulant.



- 3) Ouvrir le menu "Image" et sélectionner le format d'impression désiré.



Astuce: Importer les fichiers dans un format d'impression suffisant car agrandir une image à cette étape du processus peut réduire la qualité de l'impression. Il est possible de vérifier le rapport de redimensionnement dans le menu « outils ».



Il est également conseillé de définir la valeur de choke (rétrécissement) à 2/3 pour éviter que l'encre blanche ne dépasse.

- 4) Continuer à naviguer dans les menus de gauche à droite et définir la position de l'impression



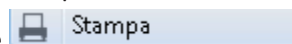
Note : le placement automatique ne marche que si les marges sont correctement définies.

- 5) Visualiser l'impression par la fonction aperçu pour s'assurer que les réglages sont corrects.



Remarque : le message "erreur de taille de l'image" signifie que l'image et les marges ne s'adaptent pas à la dimension de table définie. Si, quand vous ouvrez l'aperçu, l'image sort de la zone imprimable, elle sera automatiquement ramenée sur la zone d'impression.

- 6) La dernière étape consiste à utiliser la fonction "imprimer" en faisant un clic droit sur l'image et en sélectionnant la touche correspondante



GUIDE DETAILLE :

En suivant les étapes ci-dessous, n'importe qui peut imprimer rapidement une image de qualité. Adapté à de nombreuses imprimantes et configurations, le logiciel WhiteRIP dispose de plusieurs outils avancés permettant de créer des impressions de haute qualité tout en optimisant la vitesse de production.

CHOIX DE L'ENVIRONNEMENT

L'environnement représente tout simplement un ensemble d'options comme : résolution, taille des points, profil des couleurs, etc.

Par défaut, les environnements sont nommés : « modèle d'imprimante / couleur du matériau imprimé / qualité d'impression – quantité de couleur / impression simultanée du blanc et de la couleur »

COULEUR DU SUPPORT IMPRIME :

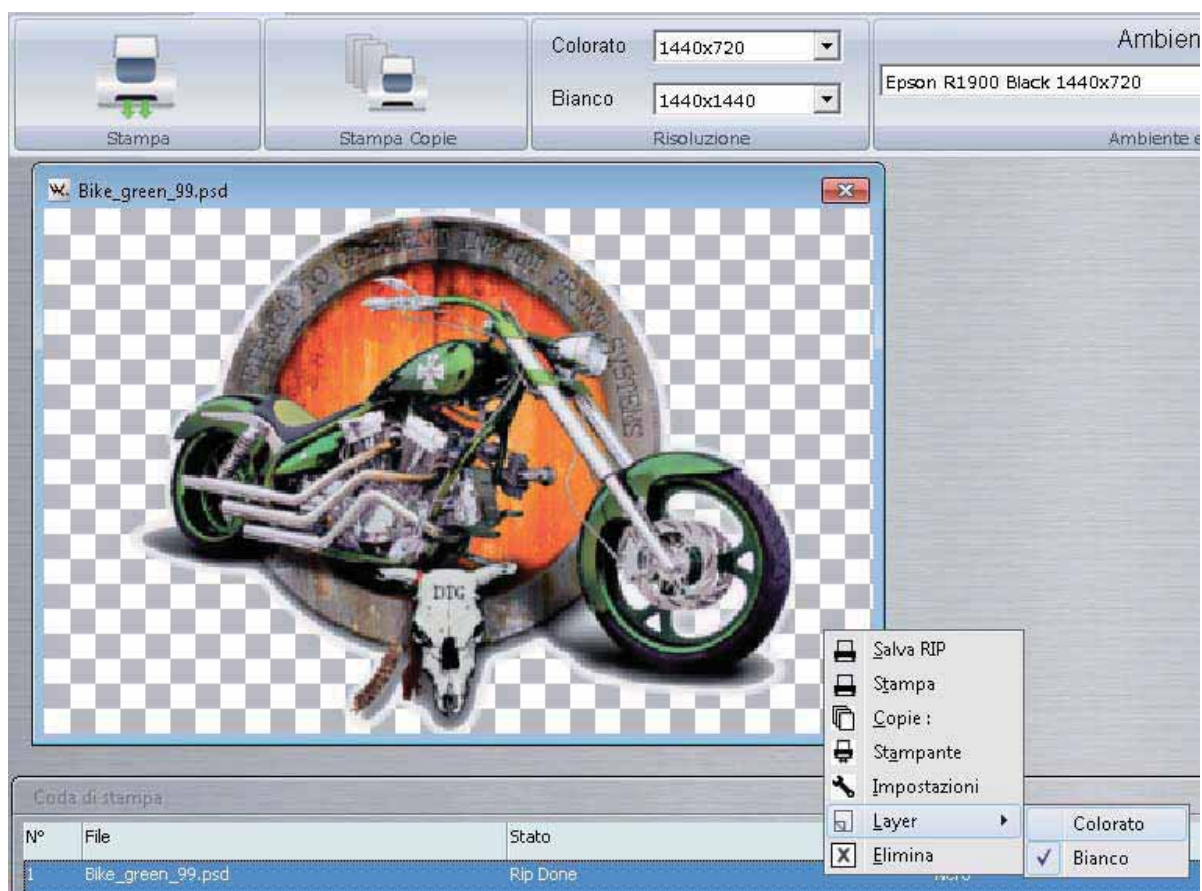
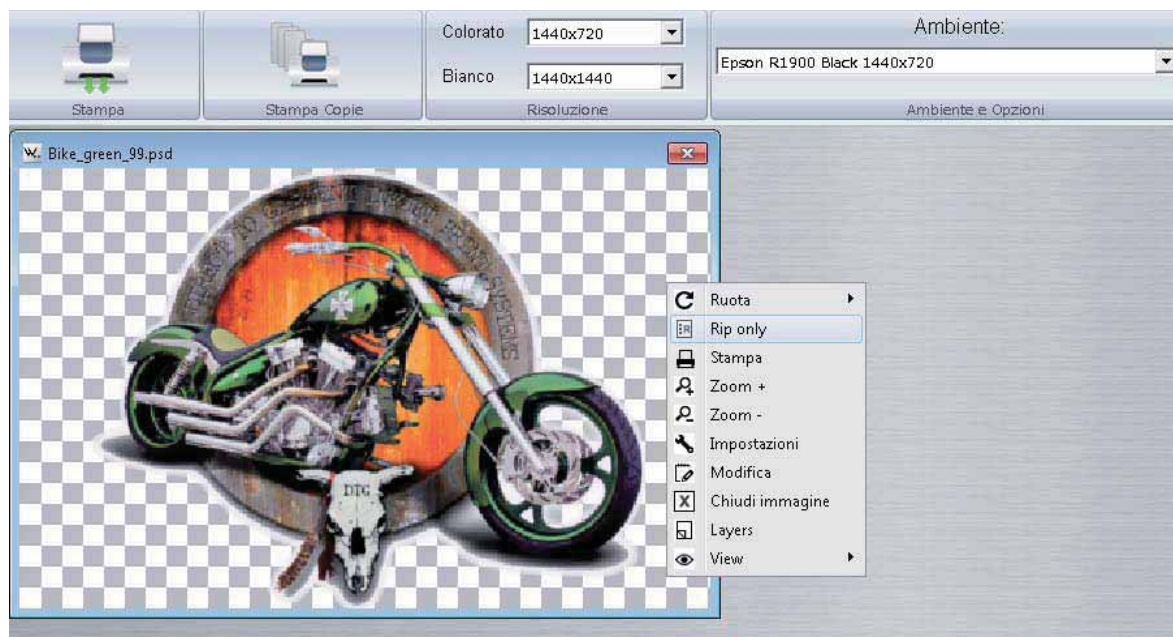
BLANC → Base blanche, dans ce cas le logiciel n'imprime que la couleur. La couleur couvrant suffisamment, même sans base blanche, il est également possible d'utiliser cette option sur des bases très claires. Il n'est **pas** nécessaire que l'image ait un contour et la vitesse d'impression est plus élevée.

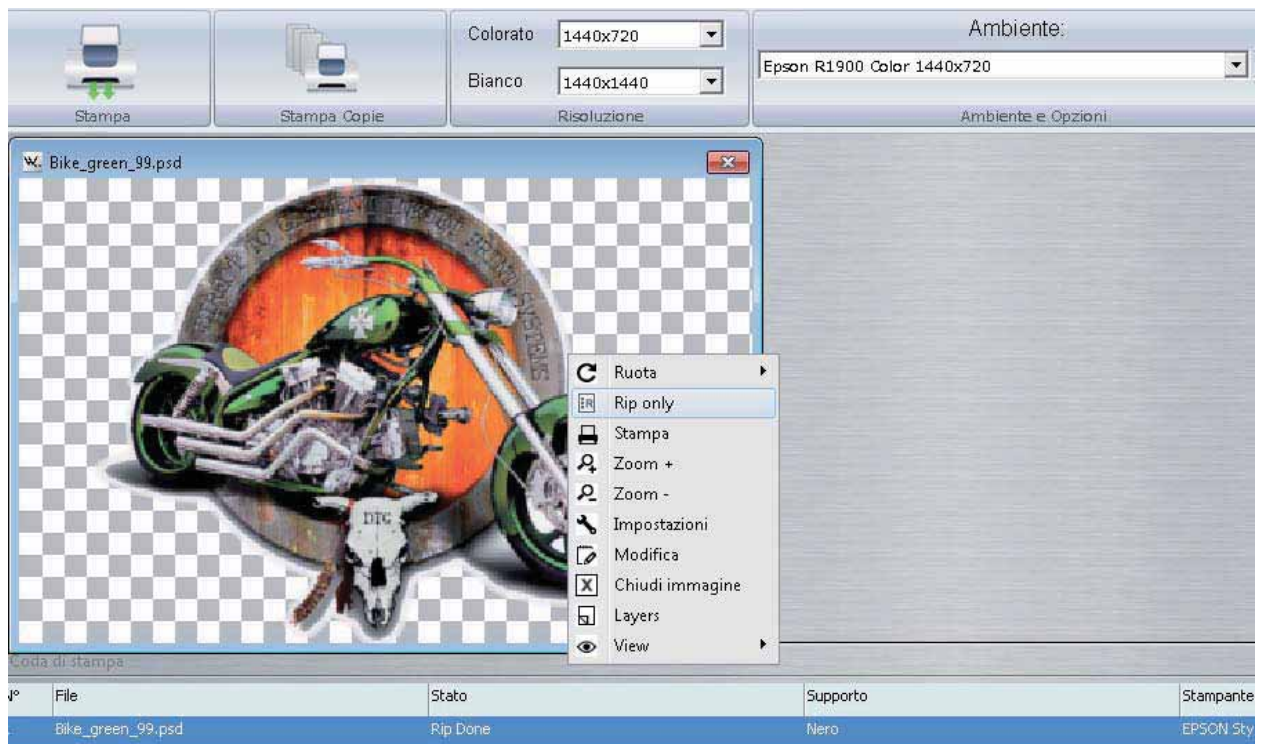
COULEUR → Base de n'importe quelle couleur, sauf noire. Le logiciel imprimera d'abord une sous couche blanche puis, par-dessus, la couleur y compris le noir. Avec la « baguette magique », il est possible d'éliminer de l'image des zones d'une même couleur, pour « alléger » l'impression.

NOIR → Base noire ou très foncée. Le logiciel imprimera une version optimisée de la sous couche blanche où, dans les zones foncées, la sous couche et le noir ne sont pas imprimés mais remplacés par la couleur du support. Si l'image a un fond noir, il ne sera pas nécessaire de faire un contour.

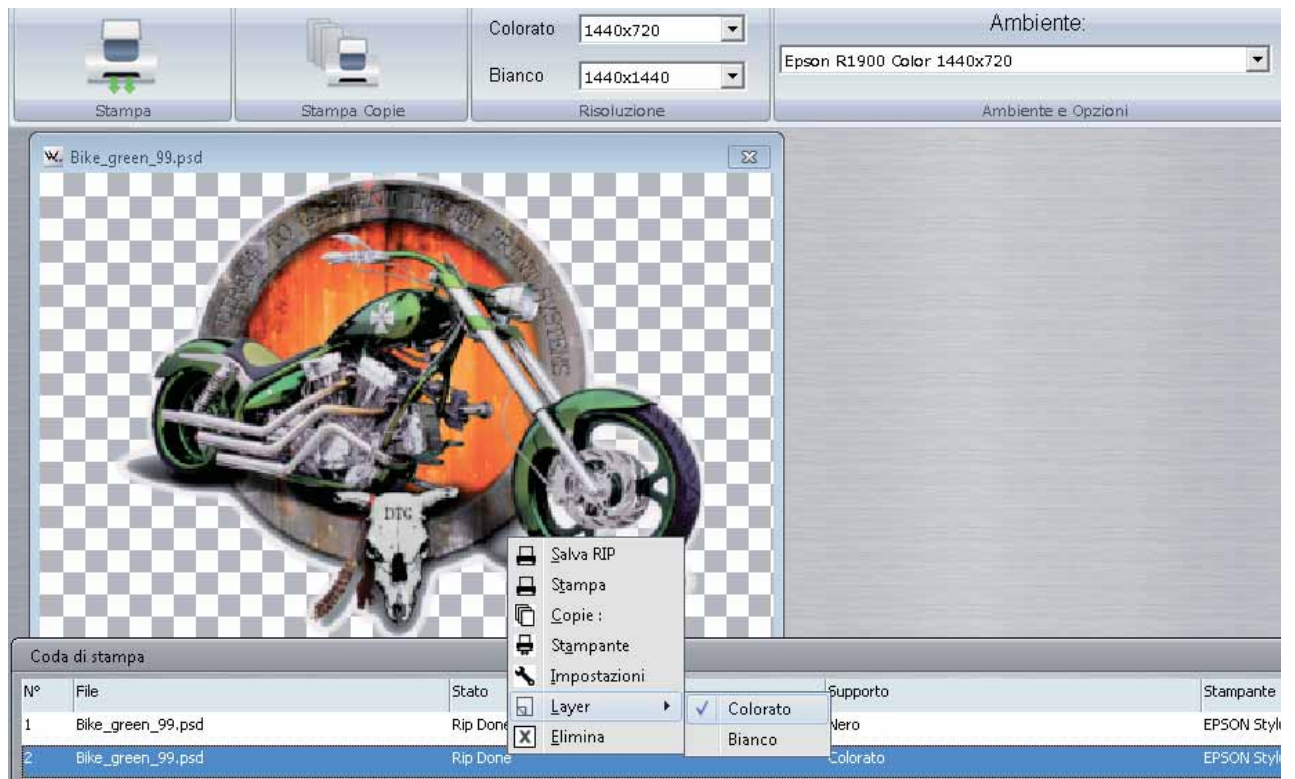
Suggestion: Tester les 3 modes d'impression pour voir la façon dont le logiciel optimise les impressions.

Cela donnera une impression plus légère, tout en respectant les couleurs de l'image imprimée. Cette option peut être présente sous le nom de COULEUR FONCEE.





Observez comment l'environnement a été transformé et le rip créé



La dernière étape consiste à imprimer la seule couche couleur.

QUALITE D IMPRESSION

Le nombre visible dans l'environnement correspond à la résolution : plus il est élevé (1440 est supérieur à 360), plus haute est la qualité d'impression

360 → Brouillon/Qualité moyenne

720 → normal

1440 → Qualité supérieure

Bien évidemment, le temps d'impression et la quantité d'encre utilisée sont proportionnels à la qualité choisie. A noter qu'il est possible de définir des qualités différentes pour l'impression à la fois du blanc et de la couleur.

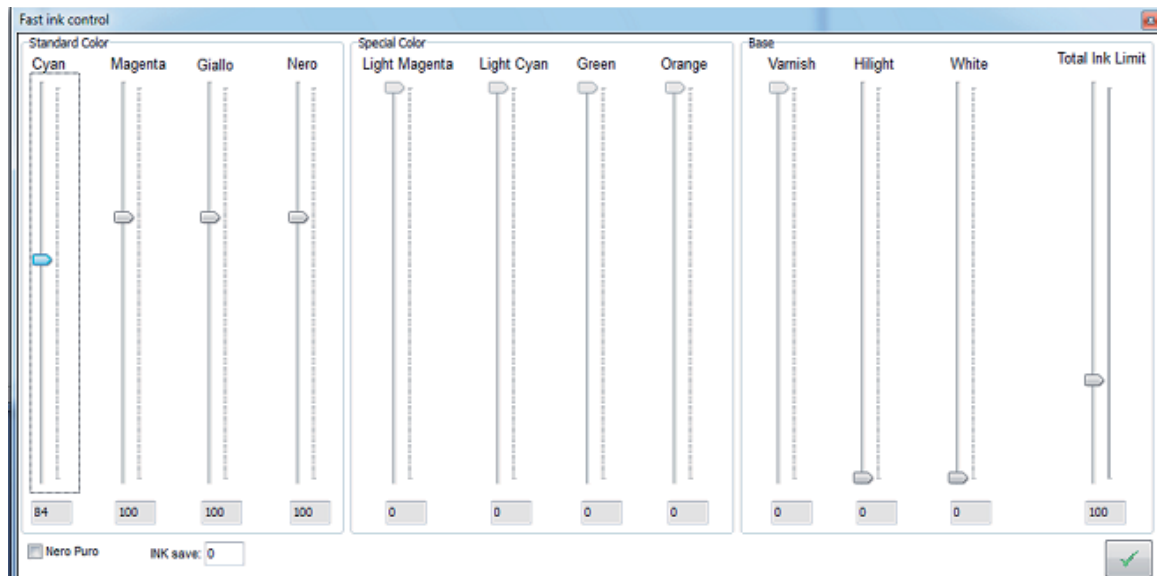
OPTIONS D'IMPRESSION

Opzioni D'Ambiente				Opzioni D'Ambiente			
Ambiente: Epson R1900 Color 1440x720				Ambiente: Epson R1900 Color 1440x720			
Grandezza supporto: 30x80 Cm				Grandezza supporto: 30x80 Cm			
Larghezza(Cm) Altezza(Cm)				Larghezza(Cm) Altezza(Cm)			
White INK				White INK			
Alteluci	Base	Choke(mm)	Booster	Alteluci	Base	Choke(mm)	Booster
100	100	0	0	100	100	0	0
Colore				Base Bianca			
Colore				Colore			
Base Bianca				Base Bianca			
Risoluzione				Risoluzione			
1440x720				1440x1440			
Grandezza Dot:				Grandezza Dot:			
Big				Big			
Forma Dot				Forma Dot			
Linear				Linear			
Qualità				Qualità			
BI				BI			
Stampante:				Stampante:			
EPSON Stylus Photo R190				EPSON Stylus Photo R190			
Ordine				Ordine			
White,Color				White,Color			
Asciugatura				Asciugatura			
Nessuna				Nessuna			

QUAND UTILISER "IMPRESSION SYNCHRO":

La fonction "impression synchro" permet d'imprimer à la fois le blanc et la couleur en même temps. Vu que la tête d'impression est amenée à travailler deux fois plus, la méthode traditionnelle en 2

passages reste suggérée dans certains cas comme quand l'image doit être claire ou comprend des à-plats en couleur



QUAND UTILISER “ CONTROLE RAPIDE DE L ENCRE ”

En sélectionnant l'image et en appuyant sur F8, vous serez dirigé sur l'écran contrôle rapide de l'encre à partir duquel il est possible de régler les différents canaux d'impression un par un : si par exemple l'image imprimée est trop bleue, il est possible de réduire le cyan.

Note: il n'est pas possible de vérifier les paramètres dans le logiciel, la correction doit être faite après impression. En cas de problèmes liés à l'encre sur certains supports en utilisant un environnement générique, il est possible d'utiliser la fonction « contrôle rapide de l'encre » pour adapter le profil d'impression.

QUAND UTILISER “UNI DIRECTIONNEL”

La différence entre les deux modes uni et bi directionnel est que la machine imprime de gauche à droite (uni directionnel) ou dans les deux sens : de gauche à droite et de droite à gauche (bi directionnel). Il est évident que le mode bi directionnel est à peu près deux fois plus rapide cependant il ne fonctionne bien que si l'imprimante est bien alignée (en général il existe un utilitaire ou une fonction appropriée dans le menu de l'imprimante) et si la distance entre le support et la tête d'impression est constante et ne dépasse pas un certain seuil (fonction de la tête mais généralement autour de 4 à 5 mm)

Le mode mono directionnel est conseillé pour imprimer des lignes fines (soit graphiques, soit lettres d'une taille inférieure à 12 pt) et en cas de mauvaise qualité d'impression dans la couleur.

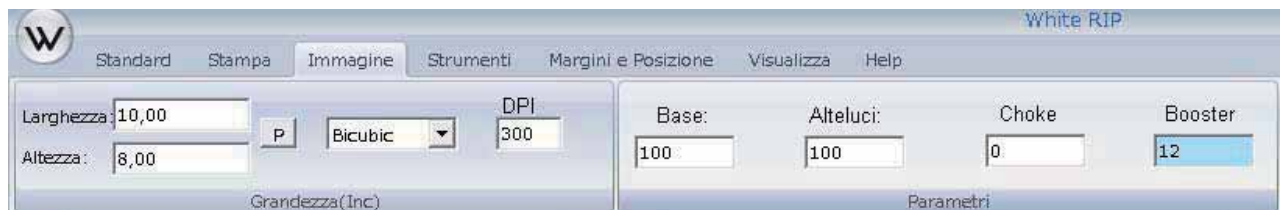
FORMAT DU POINT

Cette fonction permet de paramétrer la taille des points : plus le point est petit, plus l'impression est précise

mais nécessite une résolution élevée puisque la tête ne dépose qu'une petite quantité d'encre. De petits points sont conseillés pour des images avec des nuances. A l'inverse, des points plus gros nécessitent une résolution moins élevée ou une limitation de l'encre puisque la quantité d'encre déposée par la tête est plus importante.



BOOSTER:



Il est possible d'accentuer les couleurs en augmentant le paramètre « booster » dans le menu image. Cette valeur est généralement comprise entre 10 et 25 mais attention car il s'agit d'un paramètre qui ne suit pas le profil choisi. En la modifiant, on peut obtenir des images plus jolies mais avec des couleurs qui ne correspondent pas au fichier d'origine.

UTILISATION SIMULTANEE DE TOUS LES OUTILS :

Utiliser une résolution plus élevée pour obtenir une impression de meilleure qualité peut s'avérer délicat car la quantité d'encre déposée peut être trop importante pour être bien absorbée par le support : dans ce cas la fonction « limitation de l'encre », accessible par « contrôle rapide de l'encre », peut résoudre le problème. Une autre solution consiste à utiliser des gouttes d'encre plus petites.

Un grand nombre de paramètres dépend du support imprimé mais avec une bonne connaissance des outils proposés par le logiciel, il est possible de résoudre n'importe quel problème d'impression. La solution professionnelle est de créer un profil pour chaque support, en utilisant un spectrophotomètre et un logiciel de création d'icc.

COMMENT PREPARER UN FICHIER A IMPRIMER

Whiterip fonctionne parfaitement avec des fichiers créés sous PhotoShop et enregistrés en PSD.

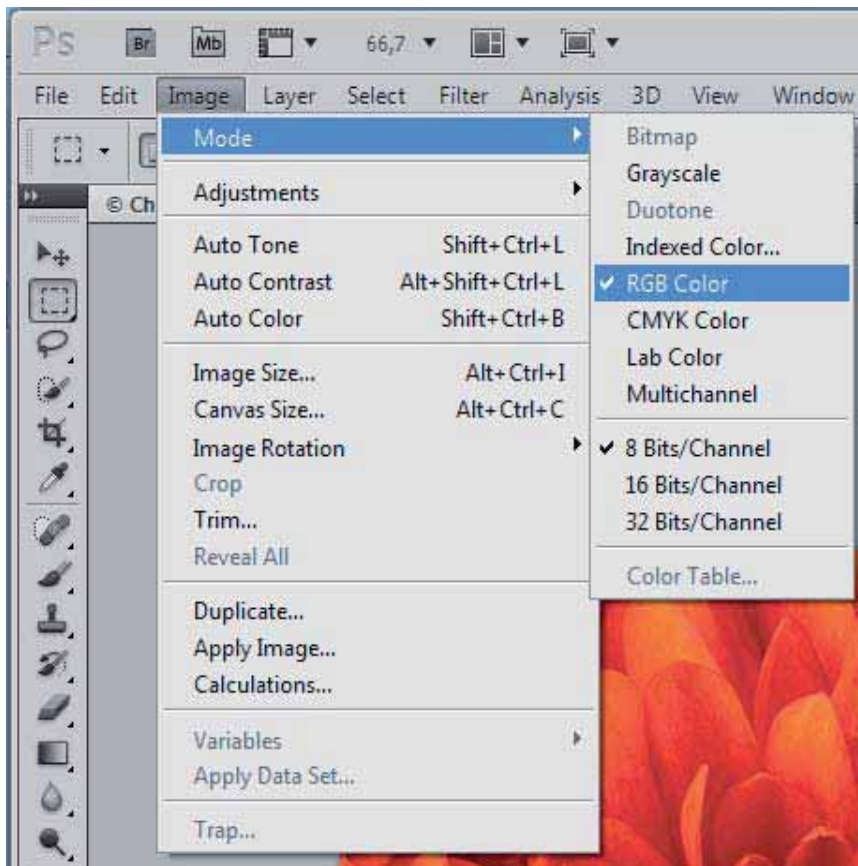
Formats suggérés : PSD, PNG sinon TIFF

Résolution: > 180 dpi

Résolution conseillée : 360 dpi

Mode: RVB

Ouvrir l'image dans PhotoShop, puis la convertir en RVB.



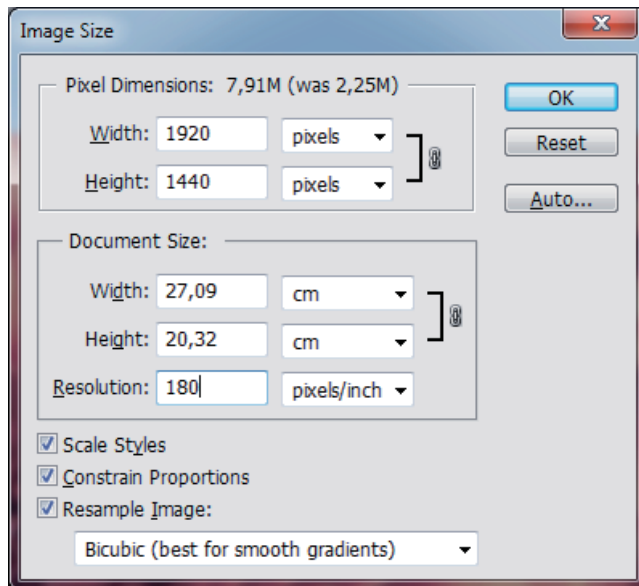
AUGMENTER LA RESOLUTION A AU MOINS 180 DPI

Sélectionner Image → format de l'image → résolution, puis cliquer sur OK

A noter que la résolution des images doit déjà être supérieure à 180 dpi: l'utilisation de ce procédé pour obtenir une résolution plus élevée n'améliore pas la qualité de l'image.

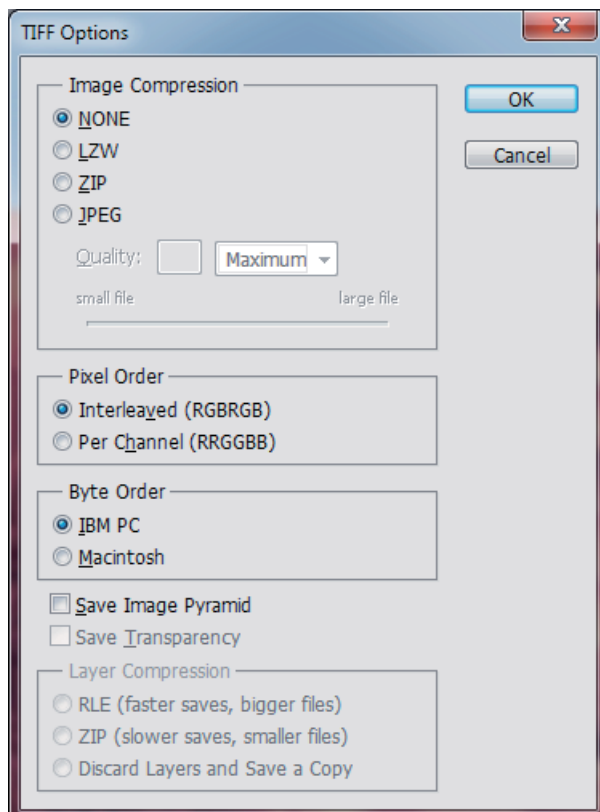
Pour connaître la meilleure résolution pour une image d'une certaine taille (afin d'éviter l'effet de pixellisation), sélectionner l'option « re-échantillonnage » et indiquer 180 dans le champ résolution.

La largeur et la hauteur qui apparaissent seront celles idéales pour l'impression. ,



Il reste recommandé d'augmenter la résolution à 180 dpi, en particulier lorsque le fond est de couleur foncée.

ENREGISTRER UN FICHIER



Fichier → Enregistrer sous → PSD ou TIFF

(dans le cas de TIFF, dans la fenêtre suivante, sélectionner aucune compression d'image).

CREER UN CONTOUR POUR IMPRIMER UNE IMAGE SUR UN FOND SOMBRE

Afin de distinguer le blanc présent dans l'image du blanc utilisé comme fond (transparent), il est nécessaire de créer un contour pour éliminer la couleur du fond. Pour cela, il faut sélectionner la zone blanche non désirée et la supprimer avant de pouvoir définir la transparence.

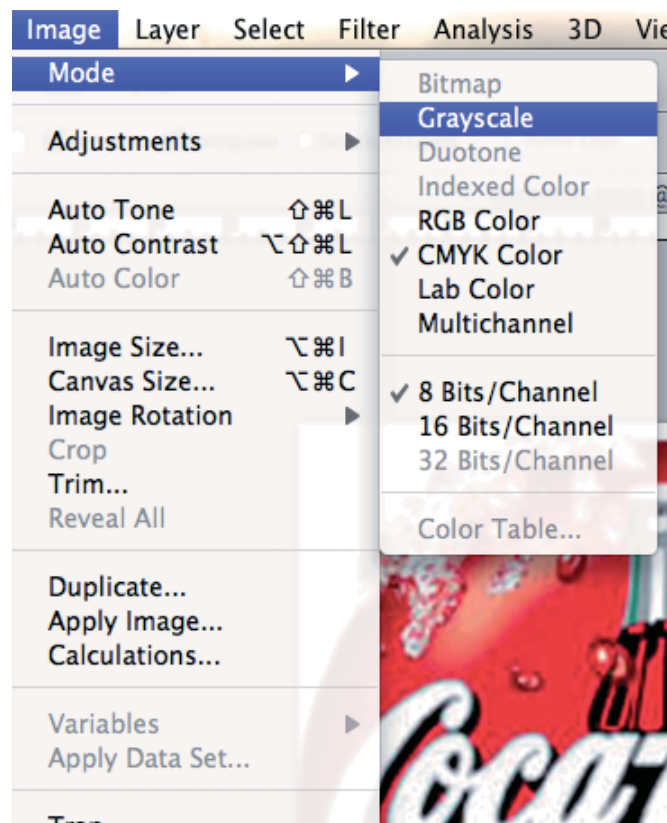
Cette opération n'est pas nécessaire pour des impressions sur les fonds de couleur claire, mais uniquement pour ceux de couleur foncée afin que le logiciel évite d'imprimer inutilement le fond blanc.



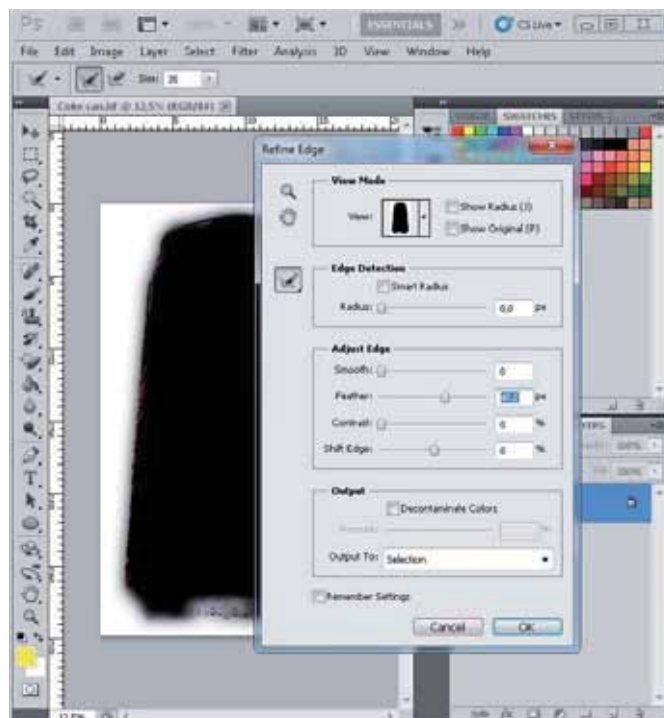
Sélectionner Blanc extérieur → Supprimer



Astuce 1 : Les fichiers noir et blanc doivent être sauvegardés en mode Echelle de gris

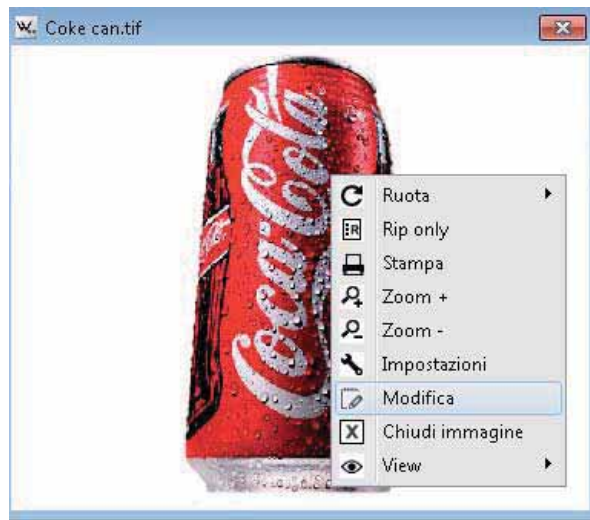


Astuce 2 : lorsque vous créez un contour, ne pas créer de nuances car elles pourraient laisser une bordure blanche non désirée le long de l'image.

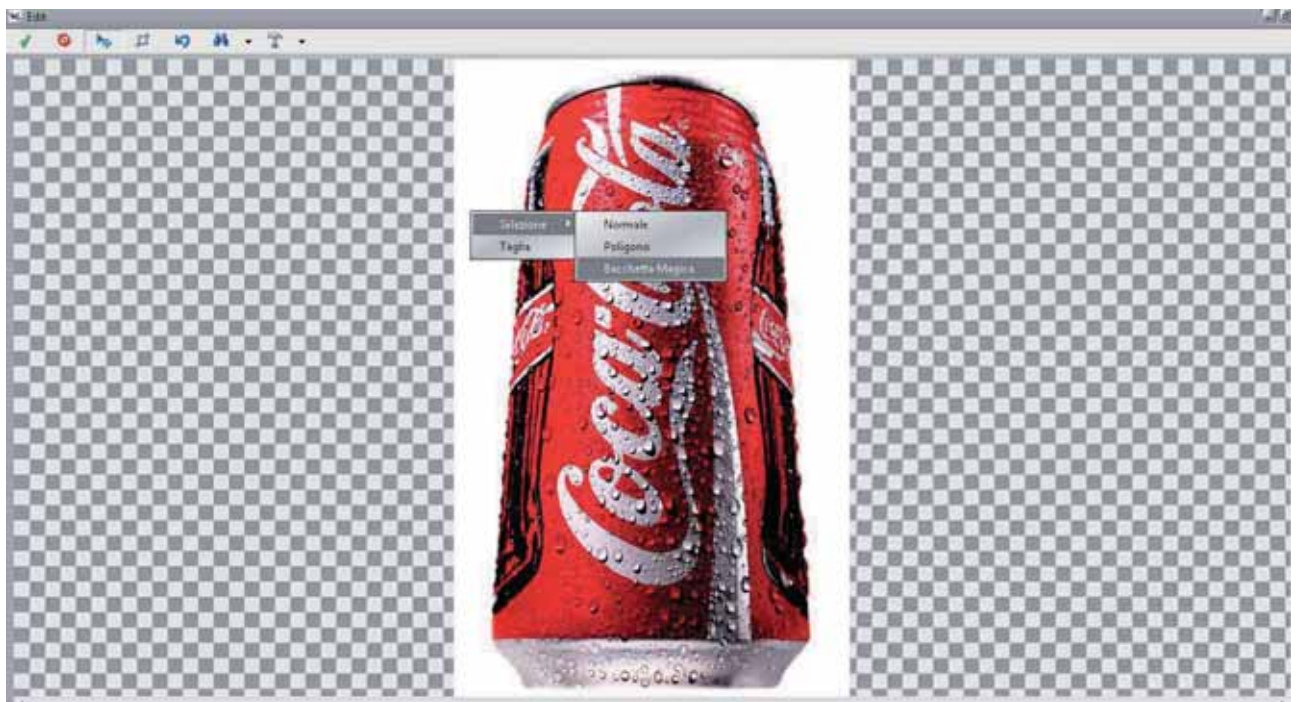


Dans le cas où vous ne disposeriez pas d'un logiciel de retouche d'images, certaines versions de WhiteRIP vous permettront d'éditer directement l'image à partir du logiciel.

Pour accéder à cette fonctionnalité, ouvrir une image, faire un clic droit dessus → Modifier



Puis, une fois que vous utilisez l'éditeur, faire à nouveau un clic droit sur l'image, → Selection → Polygone



Selectionner le fond et le supprimer avec la touche DEL .

