



THERMOFLAN

KIT DE DEMARRAGE FAST DROP Mode d'emploi

Contenu du kit



1. Deux bidons de 500 g net de résine fast drop
2. Lot de 8 applicateurs vario dose avec bouchon rouge
3. Lot de 8 embouts gris
4. Lot de 3 tuyaux
5. Lot de 6 aiguilles
6. Deux tutoriels



1. Poser les tutoriels sur un plateau et les fixer avec de la colle repositionnable ou des bandes magnétiques. Vérifier la planéité du plateau avec un niveau.



2. Echeniller doucement les étiquettes imprimées.



3. Aplanir la feuille avec un rouleau pour éviter que les bords se soulèvent



4. Ouvrir le flacon en soulevant le bouchon par les 2 ailes.



5. Soulever et retirer la languette de sécurité



6. Verser la même quantité de chacun des 2 composants (résine d'abord) dans l'applicateur à l'aide des graduations ou en les pesant avec une balance digitale précise.



7. Refermer le flacon applicateur en y vissant un bouchon rouge



8. Agiter le flacon 1 minute



9. Visser un embout gris sur le flacon



10. A l'aide de ciseaux, couper l'extrémité de l'embout



11. Avec les ciseaux, couper 2 cm de tuyau transparent et 1 cm de chacun des tuyaux noir et rouge.



12. Insérer les 3 tubes dans cet ordre: 1) transparent, 2) noir 3) rouge. Vous êtes maintenant prêt à domer les tutoriels en suivant les instructions ci-après.



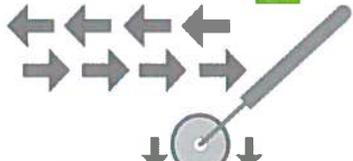
COMMENT UTILISER LE SYSTEME FAST DROP



Vérifier la planéité du plateau



1



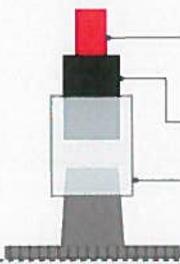
2

vérifier la planéité de la feuille imprimée

pour éviter que la feuille se recourbe utiliser de la colle repositionnable, des bandes magnétiques ou de l'adhésif de masquage



Sélectionner un tuyau selon la configuration de l'étiquette



- 1 cm Rouge Etiquettes Ø +/- 1cm
- 1 cm Noir Etiquettes Ø +/- 2 cm
- 2 cm Transparent Etiquettes Ø > 3 cm

Légende

- vinyle adhésif ou thermo adhésif
- résine
- sens de doming



Utiliser comme pour écrire, très près du film



1mm



Exemples de sens de doming sur étiquettes régulières

pas de dessin : Appliquer uniquement des points ou des lignes



exemple de sens de doming sur lettrage

laisser un espace vide près des angles aigus



APRES QUELQUES MINUTES



CONSEILS

 Vinyl/Transfert

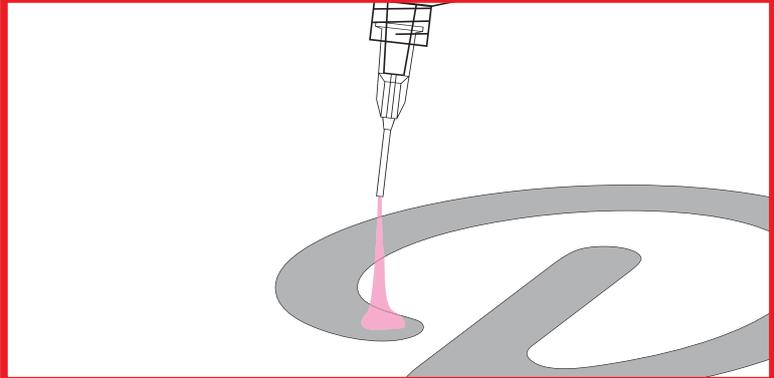
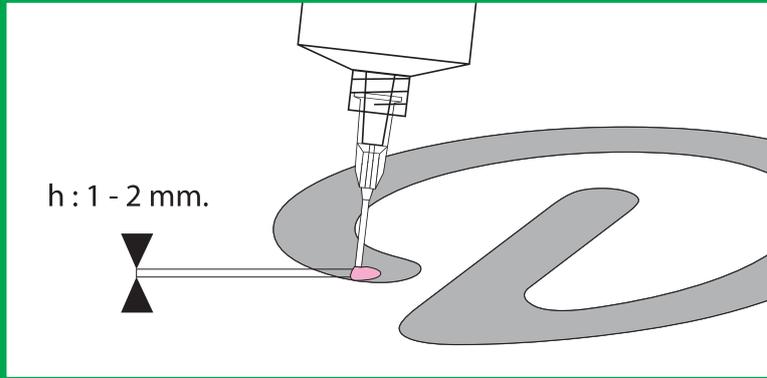
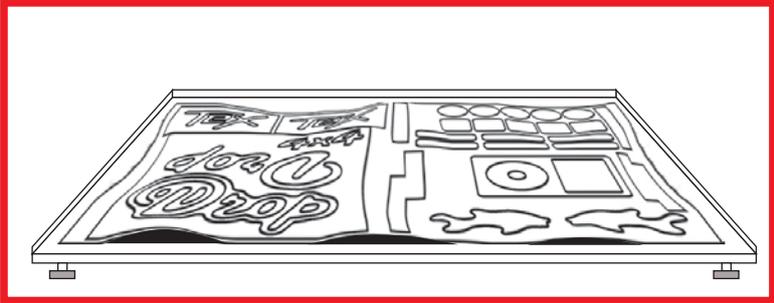
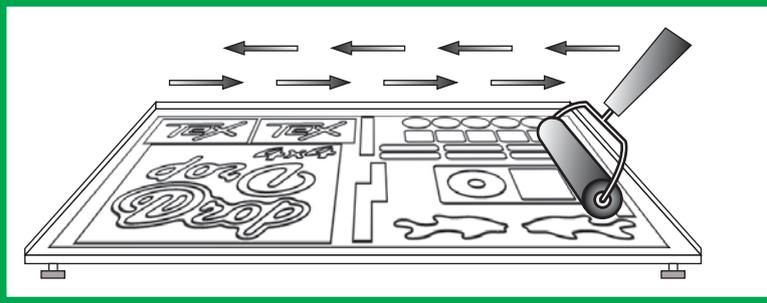
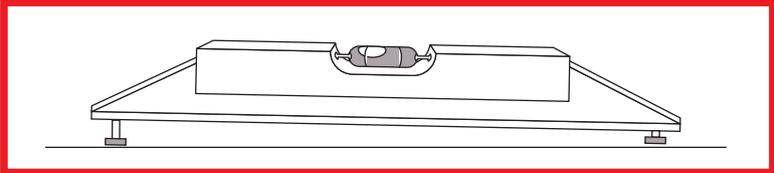
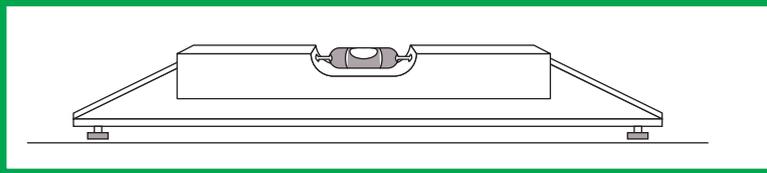
 Resine OK

 Resine pas OK

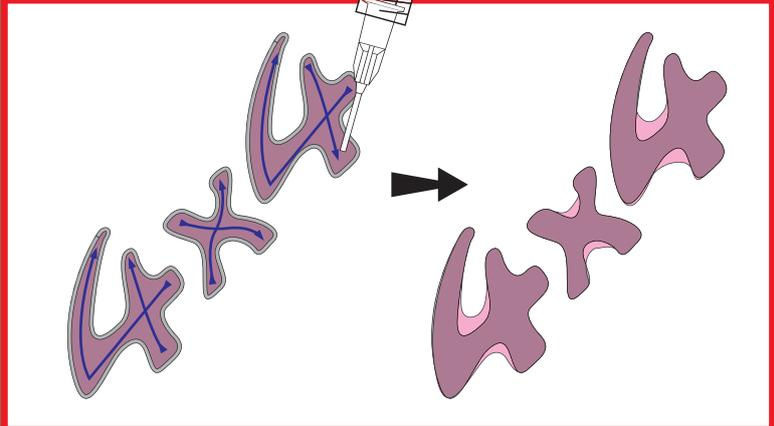
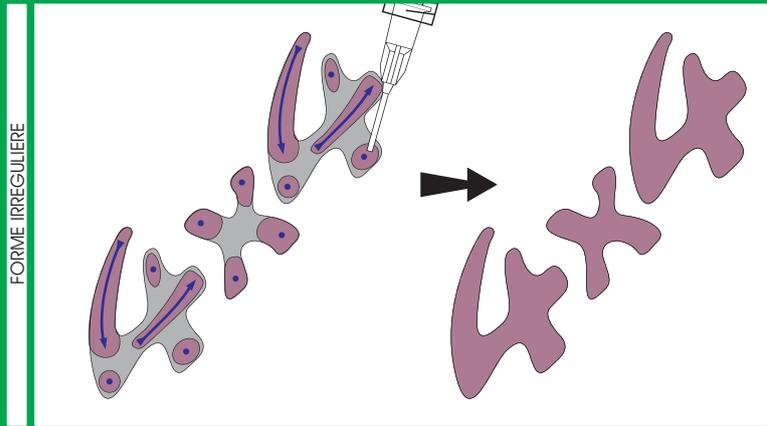
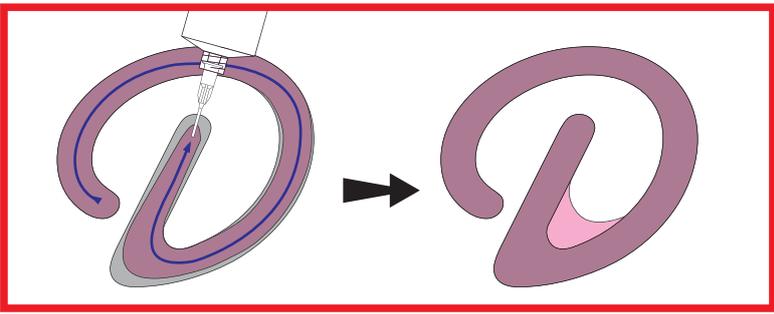
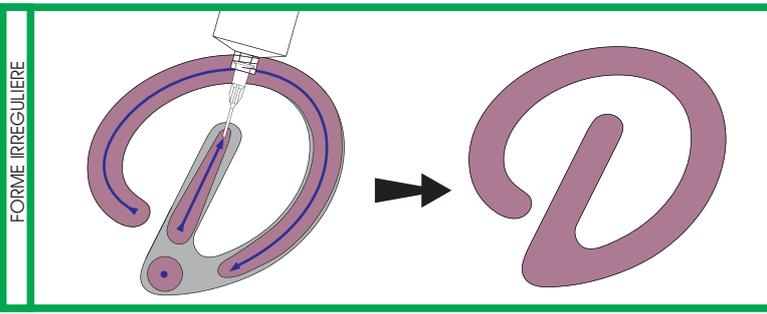
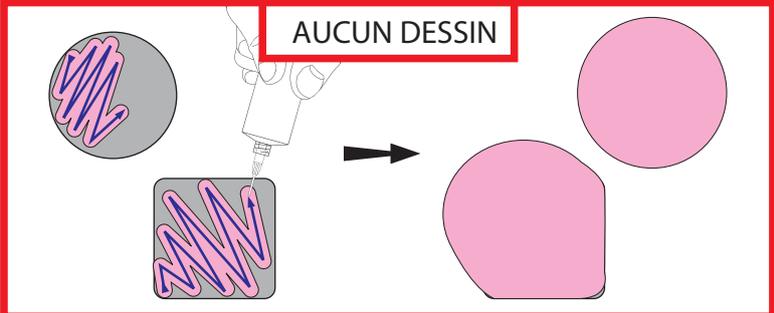
 • depot de résine

 OK

 NON

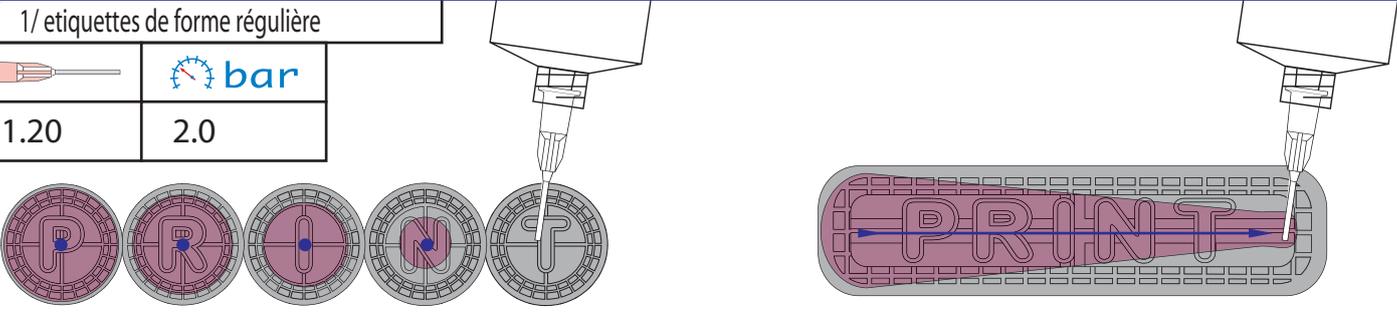


FORME REGULIERE	 +/- Cm.3 ø  	Petit	 +/- Cm.4x1  
	 +/- Cm.5 ø  	moyen	 +/- Cm.5x3  
	 +/- Cm.10 ø  	Grand	 +/- Cm.10x10  

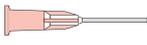


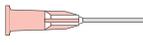
✓ 1/ etiquettes de forme régulière

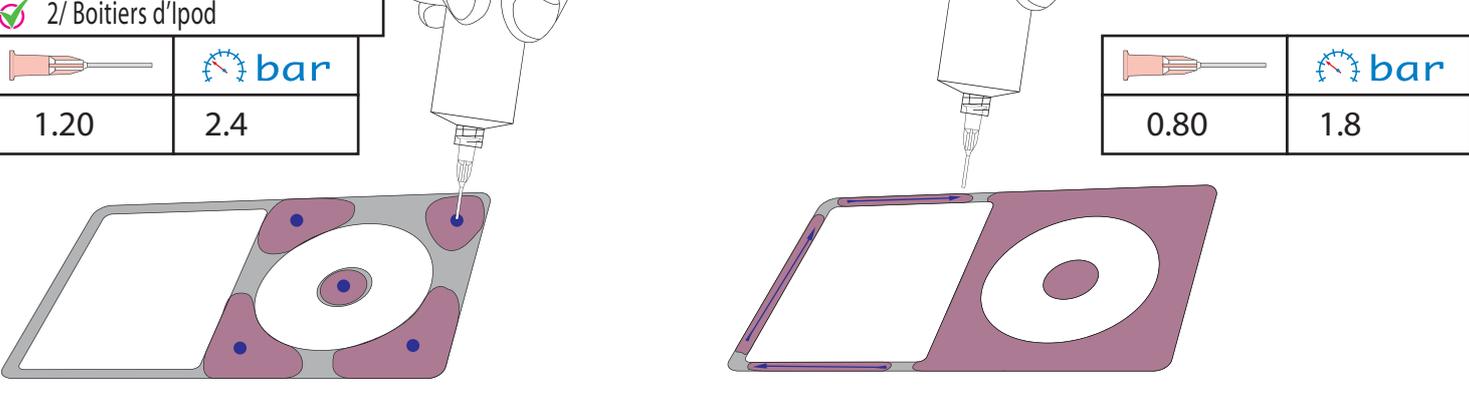
	 bar
1.20	2.0



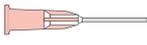
✓ 2/ Boitiers d'Ipod

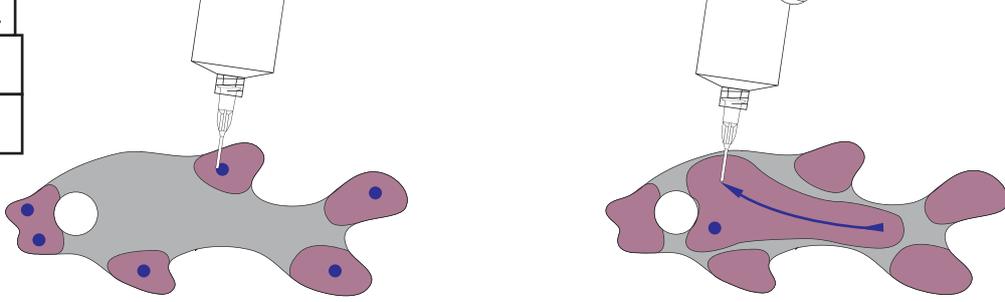
	 bar
1.20	2.4

	 bar
0.80	1.8



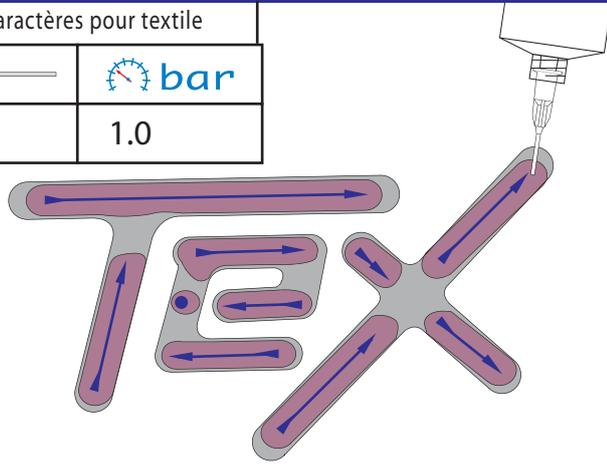
✓ 3/ porte-clés

	 bar
1.20	1.6

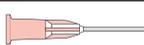


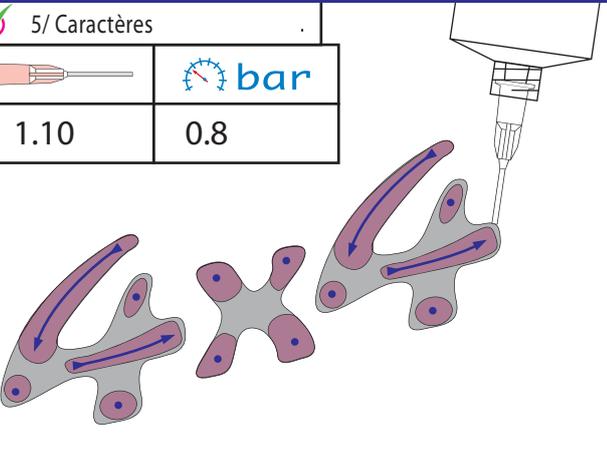
✓ 4 / Caractères pour textile

	 bar
1.10	1.0

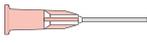


✓ 5/ Caractères

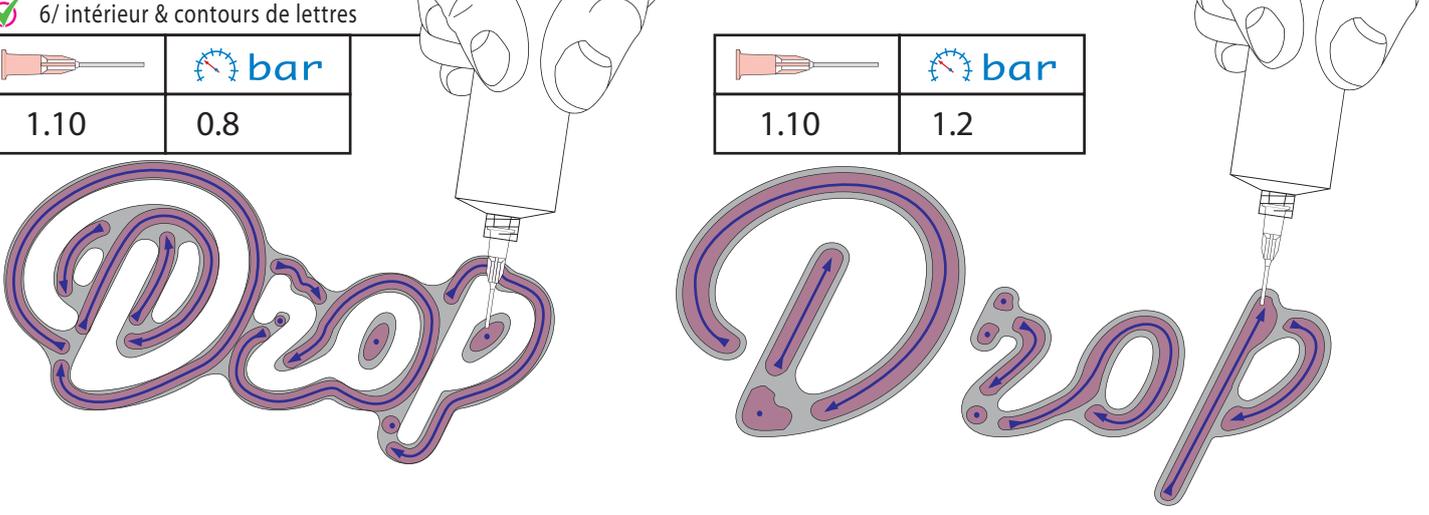
	 bar
1.10	0.8



✓ 6/ intérieur & contours de lettres

	 bar
1.10	0.8

	 bar
1.10	1.2



SYSTEME FAST DROP : kit de démarrage, consommables et résines cristal : FAQ

Q : En quoi consiste le procédé Fast Drop ?

R : Le procédé consiste à déposer sur un objet imprimé une couche de résine qui, tout en le protégeant, va rehausser son apparence en créant un effet 3 D

Q : qu'est ce que la résine Fast Drop ?

R : il s'agit d'une résine PU 2 composants (mélange 1 :1) conforme à la norme RoHS

Q : Quel procédé d'impression peut on utiliser ?

R : Imprimantes solvants, éco-solvants, laser couleur et thermique, jet d'encre avec plotter de découpe, ainsi que les procédés traditionnels comme la litho ou la sérigraphie.

Q : Quel type de support peut on utiliser ?

R : La résine peut être appliquée sur de nombreux supports non poreux, adhésifs ou thermo adhésifs comme : media jet d'encre, film polyester, vinyle, stratifiés, aluminium, laiton, magnets, abs, film thermo adhésif...

Q : sur quelles formes et dimensions est-il possible d'appliquer la résine ?

Il est pratiquement possible de dôme n'importe quelle forme ou surface à condition qu'il n'y ait pas d'angle aigu, ce qui prend beaucoup de temps pour appliquer la résine. Les formes idéales sont les cercles, ovales, carrés ou rectangles à coins arrondis. Tout d'abord, choisir la résine appropriée puis appliquer le volume de résine correct. Une fois celui-ci déterminé, il est alors possible d'appliquer la résine en une seule fois : elle s'écoulera jusqu'au bord et s'arrêtera.

Q : comment calculer la quantité de résine nécessaire ?

R : le calcul est fait sur la base de 1 g de résine pour dôme une étiquette d'environ 6 centimètres carrés.

Q : quelle épaisseur peut on obtenir ?

En fonction de la forme, des dimensions et du fini de surface de l'étiquette, il est possible de dôme très haut (3 mm) ou très bas (1.5 mm)

Q : pourquoi la résine s'écoule-t-elle au-delà des bords ?

La résine Fast Drop possède une tension de surface relativement élevée de sorte que, lorsqu'elle atteint un bord, elle arrête de s'écouler et s'agglomère en formant un dôme avant de se solidifier en séchant. Toutefois la quantité de résine applicable à une surface est limitée : au delà d'un certain volume, la résine est trop lourde pour être contenue par la tension de surface et déborde.

Q : quel est le temps de séchage ?

R : A température ambiante optimale de 22 – 24 °C, la résine sèche en 2 Heures (type Speed) ou 4 heures (type Cruise) (24 heures avant expédition). Pour accélérer le temps de séchage (1/2 heures), les étiquettes dômées peuvent être placées dans un four de séchage, à 30/40°C

Q : Quelles sont les qualités environnementales de la résine ?

La résine Poly Drop a été formulée pour une utilisation en extérieur et a fait l'objet de tests rigoureux démontrant une très bonne résistance aux UV de 8 ans avant jaunissement, ainsi qu'aux conditions climatiques.

Q : La résine Fast Drop a-t-elle une date limite d'utilisation ?

Compte tenu du niveau élevé de stabilité du produit aux UV, la durée de vie d'un flacon non ouvert est de 18 mois à compter de sa date de fabrication. Une fois le flacon ouvert, le produit peut être conservé 6 mois.

259 Chemin de la Côte
30120 MOLIERES-CAVAILLAC (FRANCE)

Tél. +33 (0)4 67 81 14 41
Fax. +33 (0)4 67 81 09 80



THERMOFLAN

E-mail. info@thermoflan.com

www.thermoflan.com

S.A.S au capital de 300000 euros
SIRET 720 201 961 00011
RCS 72B196 NIMES